

GUÍA RÁPIDA DE PRODUCTO

CATÁLOGO OFICIAL
GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17 08769
Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es

Este documento tiene sólo carácter informativo.

GMV Eurolift, S.A.U. se reserva el derecho de modificar esta información sin previa notificación.

ÍNDICE

Pág. 4

SIMBOLOGÍA Y ORGANIGRAMA DE PRODUCTOS

Pág. 6

1. EFICIENCIA ENERGÉTICA

Pág. 8 1.1 Easy kit efficiency

Pág. 10 1.2 Fluido ecológico

Pág. 11 1.3 Grupos de válvulas

Pág. 14

2. OBRA NUEVA

Pág. 16 2.1 Centrales

Pág. 22 2.2 Pistones

Pág. 26 2.3 Chasis

Pág. 29 2.4 Armarios

Pág. 30

3. MODERNIZACIÓN

Pág. 36

4. OPTIMIZACIÓN

Pág. 44

5. LEGALIZACIÓN

Pág. 50

6. SEGURIDAD

Pág. 52 6.1 Rescate

Pág. 53 6.2 Antisísmico

Pág. 54

7. ECOLOGÍA

Pág. 59

8. CONTACTO

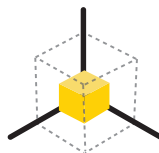
SIMBOLOGÍA



Fluido ecológico



Silencioso



Dimensiones reducidas



Precio competitivo



Eficiencia energética



Novedad



Rápida instalación



Grandes cargas



Mayor velocidad

ORGANIGRAMA DE PRODUCTOS

GRUPOS DE VÁLVULAS

Mecánico	3010 ¾"
	3010
	3010 A3
Electromecánico	3100 A3
	3100 EL2
Electrónico	NGV A3

PISTONES

1 Etapa	SL (Slim): HL SL, 1000 SL, 1001 SL, 1008 SL
	Convencionales: 1000, 1001, 1008
Telescópicos	Serie 9000
	TCS
	EC

CENTRALES

MC	HL
	HL 50
	GL
	F1
	T2
	T3
	T4
DRY	HL DRY
	HL 50 DRY
	GL DRY
	F1 DRY
	T2 DRY
MRL	MRL-T
	HLV

CHASIS

1 pistón	Home lift
	Ascensor
	Montacargas
+1 pistón	FLH

ARMARIOS

Easy	300
	400
	500
	650

COMPONENTES OPCIONALES

Refrigerador
Refrigerador autónomo
Soft-Starter
Soft-Stop
Resistencia calentamiento aceite
Micronivelación
Pawl Device
Presostato de sobrecarga
Bomba a mano
Indicador posición cabina

MODERNIZACIÓN

Kits	DFS montacargas
	Kit DLV A3
	Kit Conversión A3





1. EFICIENCIA ENERGÉTICA

TECNOLOGÍA RESPETUOSA CON LA
ECOLOGÍA Y MEDIOAMBIENTE

1.1 EASY KIT EFFICIENCY

La gama de centrales **Easy kit efficiency** ha sido diseñada para modernizar el actual parque de ascensores hidráulicos instalando la última tecnología en motores DRY con grupo de válvulas 3010 2CH A3 y electrónico NGV. Se instala de un modo rápido y sencillo.

VENTAJAS DE TODA LA GAMA

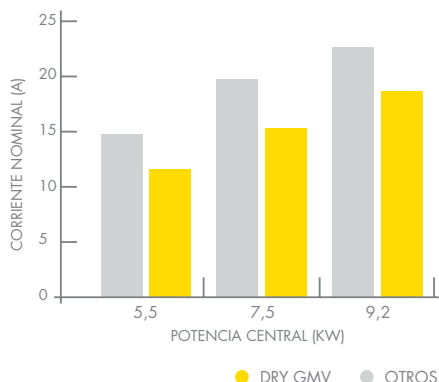
- › Modernización de instalaciones existentes de un modo rápido y sencillo sin costes por el cambio de cuadros de maniobra.
- › Ofrecer una mejora al cliente de forma rápida y económica.
- › Garantía GMV.
- › Reducción de la potencia contratada y del coste eléctrico.
- › Reducción del consumo del ascensor con motores DRY de hasta el 40% dependiendo de la instalación.

Además los grupos de válvulas NGV A3 y 3100 2CH A3:

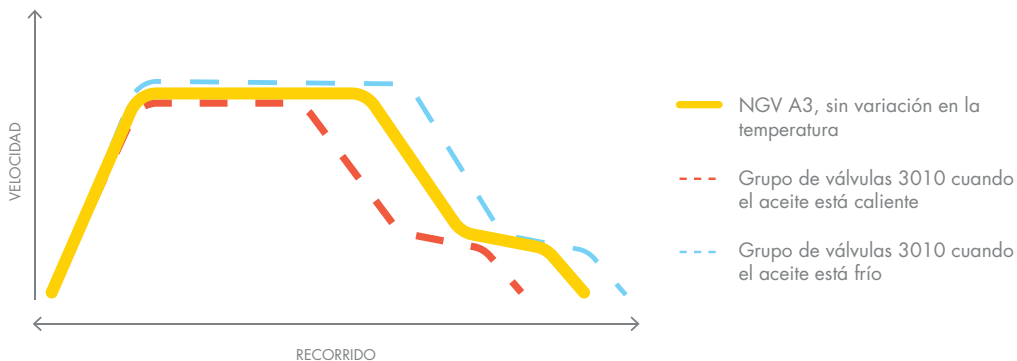
Integra doble sistema de seguridad.

- › Integra doble sistema de seguridad.
- › Pocos requerimientos de refrigeración.
- › Control electrónico del confort y precisión de parada tanto en subida como en bajada.
- › Velocidad de mantenimiento programable aumentando la seguridad en las labores de mantenimiento.

Elaboración de estudio de reducción de consumo y potencia contratada personalizado



Comportamiento del ascensor con variación de temperatura en el aceite



- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.
- › Mayor rendimiento vs otros grupos de válvulas.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Opciones	3010	3010 2CH A3	NGV A3	3100 2CH A3	3100 EL2
Soft Starter	●	●	●	●	●
Soft Stop	●	●	✓	✓	✓
Presostato	●	●	✓	●	●
Res. Cal. Aceite	●	●	●	●	●
Emergencia eléctrica	●	●	●	●	●
DLV A3	●	-	-	-	●
Armario	●	●	●	●	●
2CH	●	✓	✓	✓	-
Fluido ecológico	●	●	●	●	●
Consola programación	-	-	●	●	●

● opcional

- no disponible

✓ incluye

Para cualquier consulta contactar con el departamento comercial de GMV EUROLIFT.

El fluido de los ascensores hidráulicos no se consume, se utiliza. Esto junto a que los nuevos fluidos ecológicos son **biodegradables** en más de un 95% (certificado ECO-Label), donde hacen del **ascensor hidráulico el más ecológico del mercado.**



1.2 FLUIDO ECOLÓGICO

95% BIODEGRADABLE

Su base sintética permite una mayor estabilidad gracias a un elevado índice de viscosidad en relación a los aceites tradicionales. El punto de inflamación es superior a los 250° (180° en aceites tradicionales) y es un fluido hidráulico clasificado HEES por la regulación ISO 6743-4.

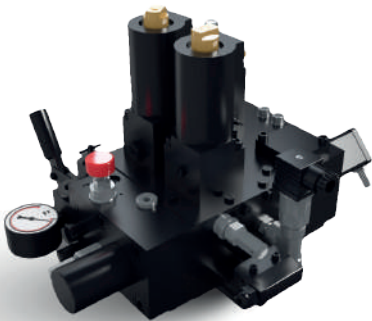


CERTIFICADO ECO-LABEL

Garantizan los mejores resultados contra el desgaste de los equipos de elevación hidráulicos. Altamente recomendado para conseguir un óptimo rendimiento para todos los grupos de válvulas.

1.3 GRUPOS DE VÁLVULAS

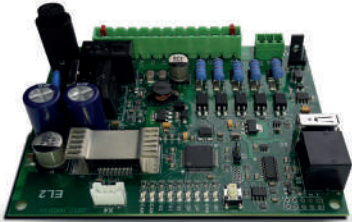
3100 2CH A3



(1) Fluido recomendado para garantizar las óptimas prestaciones del equipo.

Características grupo de válvulas	
Modelo	3100-EL2-2CH-A3 - 1" ¼
Normativa	EN 81.20 -/ EN 81.50 Doble sistema de seguridad
Tecnología	Digital Fluitronic - Stepping System
Rango de caudal	55 ÷ 216 [l/min]
Velocidad máxima cabina	1 [m/s]
Presión estática máxima	45 / 4,5 [bar/MPa]
Presión estática mínima en vacío	12 / 1,2 [bar/MPa]
Caudal	≥ 55 l/min ≤ 216 l/min
Salida Grupo de Válvulas	1" ¼
Orientación salida G.V.	Horizontal
	Manguera flexible 1"1/4 Conducción rígida 35 l
Temperatura de Trabajo	5 ÷ 70 °C
Tipo de Fluido	Ecológico / mineral ISO VG 46(1)

Características placa electrónica	
Modelo	3100
Tecnología	Digital Fluitronic - Stepping System
Normativa	EMC EN 12015 y EN 12016
Consumo en Stand-by	50 mA
Consumo máximo	600 mA
Tensión de Alimentación Placa Electrónica	23-27 Vdc / 20-24 Vac
Señales de Entrada	16-230 Vdc / Vac
Tensión de bobina descenso de emergencia eléctrico	12 Vdc/24Vdc – 2,2 A
Ubicación	Instalada en caja protectora sobre central(2)
Salidas al cuadro de maniobra	1 salida relé alarma
Características salida relé	24...180Vdc / Vac 10mA@20Vdc / 2A@180Vac
Indicadores	Indicadores LED de estado de funcionamiento y señales de entrada
Accesorios opcionales	Programador



(2) La placa electrónica es suministrada instalada sobre la central y cableada con el grupo de válvulas.

1.3 GRUPOS DE VÁLVULAS



Modelo	3010 ¾"	3010	3010 2CH A3
Tecnología	Mecánica	Mecánica	Mecánica
Simbología			
Cumplimiento de la Normativa	EN 81.41 ¹	EN 81.2	EN 81.20,EN 81.50
Instalaciones	Viviendas unifamiliares	Todas	Todas
Eficiencia Energética	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆
Fluido Ecológico	Sí	Sí	Sí
Centrales compatibles	HL, HL 50	HL, HL 50 ,GL, F1, T2, T3, T4	GL, F1, T2, MRL-T
Salida grupo de válvulas ⁴	¾"	¾" - 1" - 1" ¼ - 1" ½ - 2"	1" ¼
Velocidad máx. (m/s) ²	0,15	0,8	0,8
Velocidades	2	2	Ajustables
Potencia (kw)	1.5 - 2.6	1.5 - 58.8	2.9-18.4
Presión máx. de trabajo (bar)	45	35 / 45 ³	45
Accesorios disponibles	Resistencia calentamiento aceite, presostato, DLV ¾	Resistencia calentamiento aceite, presostato, DLV, 2CH	Resistencia calentamiento aceite, presostato, 2CH

¹ Normativa específica para elevadores de uso para personas con movilidad reducida.

² Velocidad máxima hasta 0,15 m/s para elevadores a según Directiva de Máquinas 2006/42/CE. Velocidad máxima hasta 1 m/s según en normativa EN 81.20 y en 81.50.

³ 35 bar en personas y 45 bar en elevadores y mercancías.

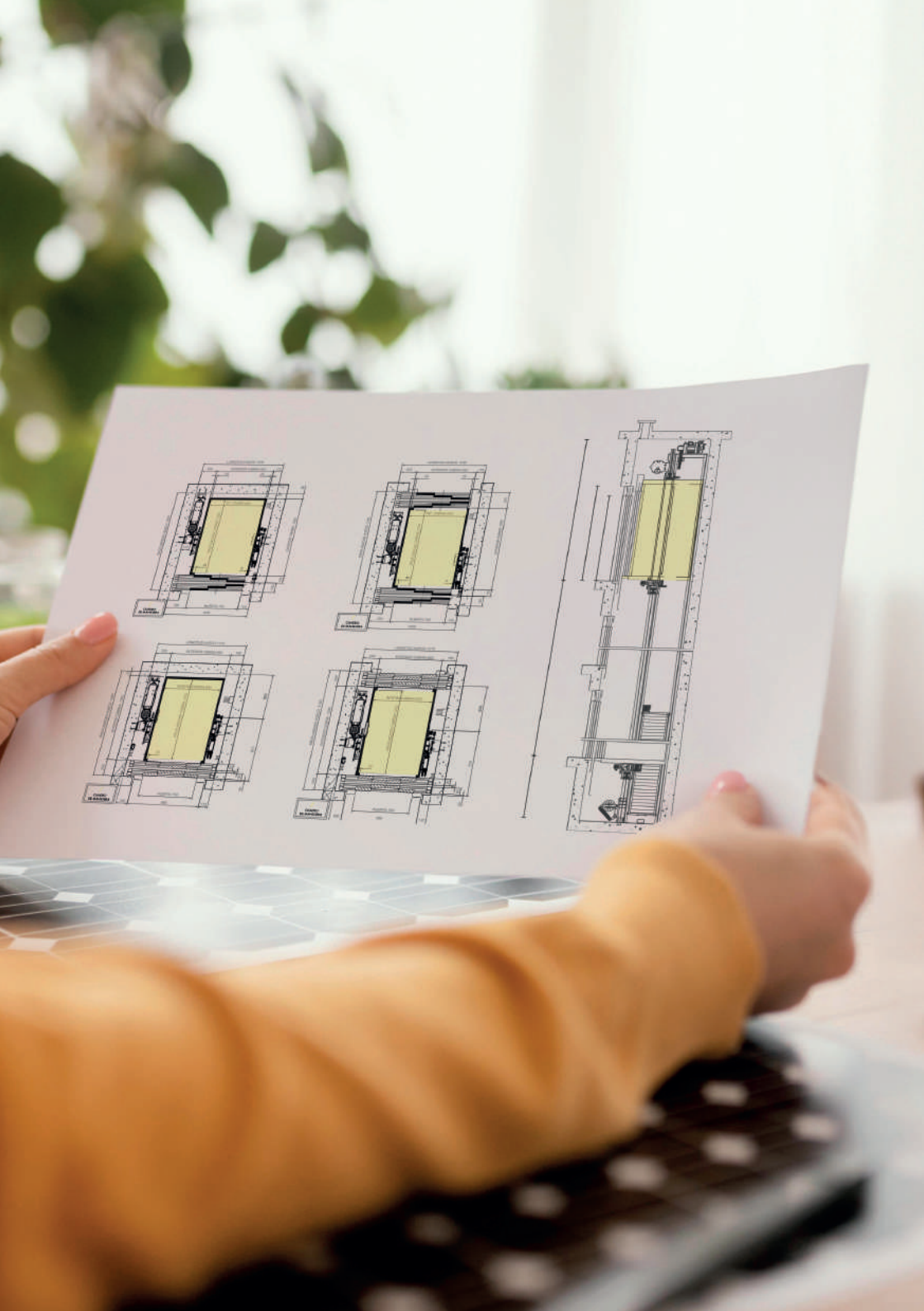
⁴ Racord opcional a 1" para caudales inferiores a 55L.



3100 2CH A3	3100 EL2	NGV A3
Electromecánica	Electromecánica	Electrónica
EN 81.20, EN 81.50	EN 81.2	EN 81.20, EN 81.50
Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones	Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones	Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones
Sí	Sí	Sí
GL, F1, T2, MRLT	GL, F1, T2, MRLT	GL, MRL-T, F1, T2, T3, T4
1"¼	1"¼	1" ¼ - 1" ½
1	1	1
Ajustables	Ajustables	Ajustables
2.9-18.4	2.9-18.4	2.2 - 51.5
45	45	45
Resistencia calentamiento aceite, presostato, emergencia eléctrica, consola de programación	Resistencia calentamiento aceite, presostato, emergencia eléctrica, consola de programación	Resistencia calentamiento aceite, emergencia eléctrica, consola de programación

VELOCIDAD

La velocidad ideal para este tipo de edificios que no son muy elevados es 0.63 m/s. El ascensor hidráulico alcanza hasta 1m/s. Para edificios de hasta 5-6 pisos, la rentabilidad de los ascensores hidráulicos es prácticamente imbatible (servicios y repuestos).





2. OBRA NUEVA

2.1 CENTRALES

CENTRALES ELECTRÓNICAS NGV A3

Empieza la Smart Revolution

Innovación

- › Autocontrol, precisión y redundancia de seguridad incorporada. El STEPPING SYSTEM A3.
- › Precisión de parada $\pm 5\text{mm}$.
- › Solución disponible para todas las centrales GMV versión A3.
- › Doble sistema de seguridad.

Ecoeficiencia

- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.
- › Mayor rendimiento vs otros grupos de válvulas.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Configuración

- › Consola de programación.
- › Control digital de presión y temperatura.
- › Tarjeta de memoria microSD programable integrada.

En Normativa

- › EN 81.20 y 81.50 (Certificada por TÜV Italia).
- › DA 2015/33/UE
- › EMC EN 12015 y EN 12016



Para el óptimo funcionamiento de la NGV A3, GMV recomienda estrictamente el uso de fluido HV46 con las siguientes especificaciones:

- Especificaciones Fluido HV46:
- Índice de viscosidad: >140
- Temperatura: $5^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C}$
- Tipo de fluido: ISO VG 46



CENTRALES ELECTROMECÁNICAS 3100 2CH A3

Máximo confort cumpliendo con EN 81.20/50

Características

- › Posibilidad de modernización de ascensores existentes con válvula mecánica.
- › Reducción de la potencia instalada y consumo en hasta un 40% con centrales DRY.
- › No influenciada por la variación de presión y temperatura del fluido, por lo que no precisa de resistencias de calentamiento.
- › Fácil gestión de los recambios. Gran parte de los componentes son intercambiables con la válvula 3010.

Ecoeficiencia

- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Configuración

- › Función soft-stop integrada.
- › Uso del programador PT01 ya utilizado para el grupo de válvulas electrónico NGV.

En Normativa

- › EN 81.20 y 81.50 (Certificada por TÜV Italia).
- › DA 2014/33/UE
- › EMC EN 12015 y EN 12016

**Reduce la potencia
instalada y el consumo
hasta un 40% con
centrales DRY**





CENTRALES ELECTROMECÁNICAS 3100 EL2

Características

- › Posibilidad de modernización de ascensores existentes con válvula mecánica.
- › Reducción potencia motor respecto una válvula mecánica tradicional.
- › Velocidad regulable electrónicamente.
- › No influenciada por la variación de presión y temperatura del fluido, por lo que no precisa de resistencias de calentamiento.
- › Fácil gestión de los recambios gran parte de los componentes son intercambiables con la válvula 3010.

Ecoeficiencia

- › No está influenciada por la variación de presión y de temperatura del fluido por lo que no necesita estar equipada con resistencia de calentamiento de válvula.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Configuración

- › Consola de programación.
- › Función soft-stop integrada.
- › Uso del programador PT01 ya utilizado para el grupo de válvulas electrónico NGV.

En Normativa

Ideal para clientes exigentes que precisan de un máximo confort en mercados en los que no es necesario cumplir la EN 81.20/50.

**Excelente confort para
ascensores que no
necesitan cumplir con
la A3**





CENTRALES MECÁNICAS 3010 2CH A3

Válvula hidráulica con ajuste mecánico. Ofrece las ventajas de la válvula 3010 junto con un doble cierre de seguridad integrado, cumpliendo con EN 81.20/50. No requiere DLV.

Características

- › Capacidad 55-216 l/m
- › Presión estática mínima 12 bar
- › Presión estática máxima 45 bar
- › Temperatura de funcionamiento 5-70°C
- › Precisión de nivelación en el suelo ± 5 mm

Ecoeficiencia

- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.

Configuración

- › La válvula 3010 A3 ha sido diseñada específicamente para asegurar el elevado confort de funcionamiento de los ascensores hidráulicos.
- › Posibilidad de modernización de ascensores existentes con válvula 3010.*
- › Gestión simple de recambios. La mayor parte del material es intercambiable con la válvula 3010.
- › Cada válvula se regula antes de expedirla para que esté lista para la instalación.

En Normativa

Válvula hidráulica compensada con ajuste mecánico con doble bloqueo de seguridad interno de acuerdo con la norma EN 81.20/50.

* Se debe actualizar el cuadro para la adecuación A3.

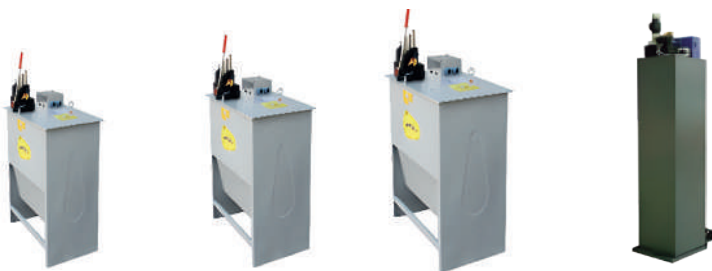
**Reduce la potencia
instalada y el consumo
hasta un 40% con
centrales DRY**





Modelo	HL DRY	HL 50 DRY	HL V	GL	F1
Simbología					
Instalaciones	Viviendas unifamiliares	Viviendas unifamiliares	Viviendas unifamiliares	Viviendas unifamiliares, edificios públicos y de viviendas	Edificios públicos y de viviendas
Fluido Ecológico	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Armario compatible	EASY 300-EASY 400	EASY 300-EASY 400	Central en foso	EASY 500	EASY 500
Grupo de válvulas compatible	3010 ¾", 3010, NGV	3010 ¾", 3010, NGV	3010 ¾", NGV	3010/ 2CHA3, NGV A3, 3100 EL2/ 2CH A3	3010/ 2CH A3, NGV A3, 3100 EL2/ 2CH A3
Motor DRY ¹	Sí	Sí	-	Sí	Sí
Caudal motor inmerso (l/m)	-	-	15-24	3010: 25 - 180 NGV A3: 55 - 216 3100: 55 - 216	3010: 25 - 216 NGV A3: 55 - 216 3100: 55 - 216
Caudal motor DRY (l/m)	8-23	8-43	-	NGV A3: 55 - 150	NGV A3: 55 - 150
Conexión al grupo de válvulas (pulgadas)	¾"	¾"	¾"	1" ¼	1" ¼
Capacidad de carga (personas)	4	4	4	3 - 6	6 - 8
Recorrido máx. (paradas)	5	5	5	6	7
Tráfico (arranques/hora) ⁴	25	25	25	25 - 35	30 - 45
Volumen de fluido útil máximo (l)	33	50	40	75	90

¹- Para versiones con motor DRY estará disponible hasta 9,2 kw.



Modelo	T2 ³	T3 ³	T4 ³	MRL-T
Simbología				
Instalaciones	Edificios públicos y de viviendas	Instalaciones especiales	Instalaciones especiales	Viviendas unifamiliares, edificios públicos y de viviendas
Fluido Ecológico	Sí	Sí	Sí	Sí
Armario compatible	E650	-	-	No (central ubicada en foso)
Grupo de válvulas compatible	3010/ 2CHA3, NGV A3, 3100 EL2/ 2CH A3	3010, NGV A3	3010, NGV A3	3010 A3, NGV A3
Motor DRY ¹	Sí	-	-	-
Caudal motor inmerso (l/m)	3010: 25 - 216 NGV A3: 55 - 216 3100: 55 - 216	180 - 430	430 - 600	55 - 180
Caudal motor DRY (l/m)	NGV A3: 55 - 216	-	-	-
Conexión al grupo de válvulas (pulgadas)	1 " ¼	1 " ½	2"	1 " ¼
Capacidad de carga (personas)	13	A partir de 450 Kg	A partir de 1000 Kg	4/8
Recorrido máx. (paradas)	8	10	10	4/7
Tráfico (arranques/hora) ⁴	40 - 50	Más de 50 ²	Más de 50	30 - 45
Volumen de fluido útil máximo (l)	150	300	400	75

² Dependiendo de la carga.

³ Opcionales: centrales dobles.

⁴ Datos estimados. Dependerá de las características de la instalación.

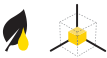
2.2 PISTONES

PISTONES 1 ETAPA



Modelo	HL SL ¹	1000	1000 SL
Simbología	   		  
Tipo de tracción	Diferencial 2:1	Directo central 1:1	
Recorrido máx de cabina	5 paradas	6 paradas	
Disponibilidad en piezas	1,2	1, 2, 3	
Diámetro (mm)	70 - 80	120 - 238	60 - 110
Espesor (mm)	5 - 7,5 - 12	5 - 6 - 7,5 - 10 - 12 - 14	5 - 7,5 - 12

¹ Especialmente diseñado para plataformas con V= 0,15 m/s.



PISTÓN HL SL

Para viviendas unifamiliares tanto de obra nueva como para edificios existentes.

Ventajas principales:

- › Facilidad de mantenimiento comparable con el histórico pistón 1008 SL.
- › Posibilidad de montaje en instalaciones con espacio reducido.
- › Compatible con mecánicas para plataformas elevadoras.
- › Válvula paracaídas Certificada CE conforme EN 81.20/50.
- › Optimización del espacio gracias a la ubicación de la válvula paracaídas.
- › Garantía GMV





Modelo	1001	1001 SL	1008	1008 SL
Simbología				
Tipo de tracción	Directo lateral 1:1		Diferencial 2:1	
Recorrido máx de cabina	3 paradas		8 paradas	
Disponibilidad en piezas	1,2,3		1, 2, 3	
Diámetro (mm)	120 -160	60 - 110	120 - 238	60 - 110
Espesor (mm)	5 - 6 - 7,5 - 10 - 12	5 - 7,5 - 12	5 - 6 - 7,5 - 10 - 12 - 14	5 - 7,5 - 12

€↓ CONDUCCIÓN FLEXIBLE

- › Conducción flexible con goma sintética interior revestida con doble mallas metálicas en espiral de máxima resistencia con una capa exterior de goma sintética.
- › Usos: fluidos hidráulicos con base mineral o sintética.
- › Temperatura de trabajo: -40°C a +100°C.
- › Racorería: material 9S Mn Pb28.
- › Se suministra de 1 a 20 metros a incrementos de 0,5 m (otras dimensiones, a consultar).
- › Opción conducción flexible de 3/4" con racor a 90°.
- › Según norma EN 81.20 : Art. 5.9.3.3.1.



PISTONES TELESCÓPICOS



Gama	Serie 9000 (sincr. hidráulica)		
Modelo	9100	9101	9110
Simbología			
Sincronización	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Tipo de Tracción	Directo central 1:1	Directo lateral 1:1	Directo central 1:1
Recorrido máx. de cabina	4 paradas	6 paradas	6 paradas
Etapas disponibles	2	3	2
Diámetro 1ª sección (mm)	42 - 100	42 - 100	50 - 100
Ventaja principal	Diseño estético. Ideal para instalaciones panorámicas.		

¹ Todos los pistones telescópicos de sincronización mecánica llevan incluido el guiado.

² Se pueden realizar instalaciones de 1, 2 (serie 9000) o de 2, 4, 6 u 8 pistones (serie TCS - EC).

FLUIDO MINERAL

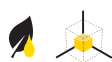
Base derivada del petróleo y menor precio respecto a los otros aceites. El punto de inflamación es superior a los 200° (180° en aceites tradicionales) y es un fluido hidráulico clasificado HEES por la regulación ISO 6743-4. El Fluido Mineral HV46 de GMV tiene:

- › Buena filtrabilidad
- › Excelente anticorrosión
- › Antioxidante y espumante
- › Punto de congelación muy bajo
- › Cumple con las Normativas Internacionales





Gama	Serie 9000	Serie TCS-EC (sincr. mecánica)	
Modelo	9111	TCS	EC
Simbología			
Sincronización	Hidráulica	Mecánica	Mecánica
Tipo de Tracción	Directo central 1:1	Directo lateral 1:1	Directo lateral 1:1
Recorrido máx. de cabina	8 paradas	8 paradas	8 paradas
Etapas disponibles	3	1 - 2 - 3	1 - 2 - 3 - 4
Diámetro 1ª sección (mm)	50 - 100	60 - 120	60 - 120
Ventaja principal	Diseño estético. Ideal para instalaciones panorámicas.	Grandes cargas. Ideal para montacargas, montacoches, etc.	



CONDUCCIÓN RÍGIDA

- Se suministra la conducción de conexión completa en base a la disposición de los pistones.
- Conducciones conforme la normativa EN 81.20 y 81.50 con conexión soldada y/o roscada (racord serie S).
- Conducción rígida con racord y anillo de bloqueo serie L.
- Realizadas en tramos de 5 m.

Características técnicas:

Conducciones rígidas entre la central y la válvula para caídas:

- Diámetro del tubo: 35 x 2,5 (Serie 35), 42 x 3 (Serie 42 L).

Conducciones de conexión entre la válvula para caídas y el pistón:

- Diámetro del tubo: 30 x 3 (Serie 30 S), 38 x 4 (Serie 38 S) y 60 x 5 (Serie 60 S).



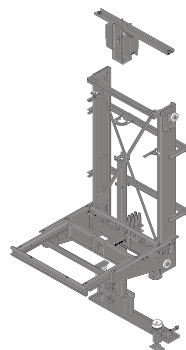
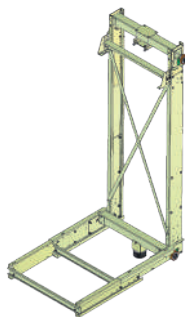
2.3 CHASIS

1 PISTÓN TRACCIÓN 2:1



Gama	Home lift		Ascensores	
Modelos TRACCIÓN 2:1	HL 700	HF HL	HF SL	HF48
Carga nominal (Kg)	250/315	450	350 ÷ 630	480
Peso cabina (Kg)	460/395	570	640 / 360	515
Peso chasis (Kg)	90	120	150	135
Dist. entreguías	500 - 700	700	700	600 - 800
Carga total (Kg)	800	1140	1140	1130
Velocidad máx. (m/s)	0,15	0,15	0.63	0.63 - 1 ¹
Tipos de guía	T 82/68/9	T 82/68/9	T 82/68/9	T 82/68/9 T 90/75/16
Nº cables / ø (mm)	3/4 cables, ø 8	3 cables, ø 8	3 cables, ø 8	3 cables, ø 9
Tipo de patines	Deslizaderas	Deslizaderas	Deslizaderas	Deslizaderas
ø máx. pistón (mm)	115	157	157	195
Tipo de amortiguador	-	Buffer	Buffer	Buffer
Foso mín. (mm)	130 (base cabina 30 mm)	130 (base de cabina 30 mm)	280	450
Foso mín. (mm) según EN 81.20/50	-	-	1000	1000

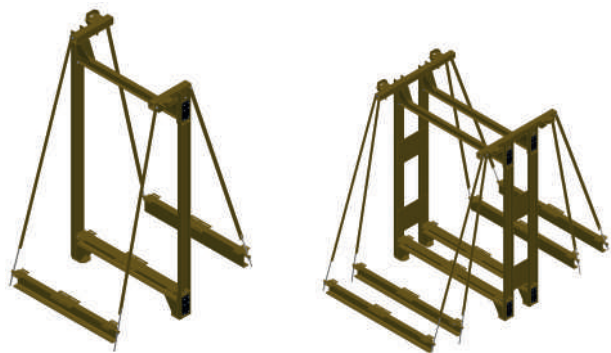
¹ Con paracaídas progresivo; a partir de 0,63 m/s utilizar sólo guías calibradas o cepilladas.



Gama	Ascensores			Montacargas
Modelos TRACCIÓN 2:1	HF63	HF 100	1006	1511, 2011
Carga nominal (Kg)	630	1000	1000	1500 - 2000
Peso cabina (Kg)	735	840	690	900 - 1300
Peso chasis (Kg)	135	260	260	400 - 650
Dist. entregas	800	900 - 1100 - 1300	900 - 1300	-
Carga total (Kg)	1500	2100	1955	2500 - 3950
Velocidad máx. (m/s)	0.63 - 1 ¹	0.63	0.63 - 1 ¹	0.63 - 1
Tipos de guía	T 82/68/9 T 90/75/16	T 90/75/16	T 89/62/16, T 90/75/16, T 125/68/9, T 125/82/16, T 127/89/16	T 125/82/16 T 127/89/16
Nº cables / ø (mm)	4 cables, ø 9	4 cables, ø 11	4 cables, ø 11	4 o 6 cables, ø 13
Tipo de patines	Deslizaderas	Deslizaderas	Deslizaderas	Deslizaderas 2
ø máx. pistón (mm)	195	217	217	242 / 282
Tipo de amortiguador	Buffer	Buffer	Buffer	Buffer
Foso mín. (mm)	500	450	500	770
Foso mín. (mm) según EN 81.20/50	1100	1000	1100	1230

² Opcional rodadera. Deslizante de polizene para modelos 1511 y 2011.

1 PISTÓN TRACCIÓN1:1



Gama	Montacargas	
Modelo	FLH25, FLH35, FLH35C, FLH40	FLH80
Carga nominal (¹) (Kg)	1500 - 5000	5000 - 10000
Peso chasis (Kg)	500	1500
Carga total (Kg)	10000	18000
Velocidad máx. (m/s)	0,63	0,63
Superficie cabina (m²)	10	18
Tipos de guía	T90/B - T125/B - T127/B - T140/B	T90/B - T125/B - T127/B
Tipo de patines	Deslizaderas	Deslizaderas
Disponible con pistones	1008 / 1008 SL / EC / TCS	1008 / 1008SL / EC / TCS
ø máx. pistón (mm)	Todas las dimensiones de EC/TCS, 1001 / 1008 max 130mm	Todas las dimensiones de EC/ TCS, 1001 / 1008 max 130 mm
Tipo de amortiguador	ACLA 220 x 80 x 2	ACLA 165 x 80 x 4
AM (mm)	4500 mm (superior en casos especiales)	4500 mm (superior en casos especiales)
Foso mín. (mm)²	700 mm	700 mm
Foso mín. (mm) según EN 81.20	1000 mm	1000 mm

¹ Chasis calculado según la Norma EN 81.20/50, tabla 1.1.A.

2.4 ARMARIOS

GAMA EASY



Modelo	EASY 300	EASY 400	EASY 500	EASY 650
Simbología	€↓⚡⚙️	€↓⚡⚙️	€↓⚡⚙️	€↓⚡⚙️
Centrales Compatibles	HL DRY 3010 ¾" * HL DRY NGV ¾" * HL 50 DRY	HL, HL NGV DRY, HL 3010 DRY	GL, GL DRY, F1	T2
Nivel de flexibilidad	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★☆
Dimensiones exteriores (An x Prof x Alt) mm	540 x 300 x 1300	700 x 400 x 1300	1000 x 510 x 2160	1000 x 650 x 2200
Dimensiones útiles (An x Prof x Alt) mm	538 x 298 x 859	615 x 315 x 1250	Parte superior (eléctrica): 880 x 480 x 860 Parte inferior (hidráulica): 880 x 480 x 1300	Parte superior (eléctrica): 857 x 603 x 918 Parte inferior (hidráulica): 918 x 603 x 1325
Dimensiones embalaje	570 x 310 x 1310	1360 x 420 x 250	2120 x 535 x 310	2170 x 670 x 270
Tiempo de montaje	Se suministra montado	15 minutos	15 minutos	20 minutos
Ventajas principales	Compacto	Válido para todo tipo de centrales unifamiliares del mercado. Facilidad de montaje del cuadro de maniobra. Facilidad de transporte, ideal para exportaciones.	Panel intermedio que separa la parte hidráulica de la eléctrica. Facilidad de montaje del cuadro de maniobra. Facilidad de transporte.	

*Nota: Depósitos metálicos - diseño GMV Eurolift



307-315	6
298-306	5
289-297	4
280-288	3
271-279	2
270	1

0

A modern interior staircase with grey stone steps and a white wall. To the left, a wall is covered in vertical wood slats, illuminated by a warm light strip. A large yellow arrow graphic points left, partially overlapping a yellow rectangular area that contains the text.

3. MODERNIZACIÓN

DRIVE FLUITRONIC SYSTEM MONTACARGAS (DFSM)

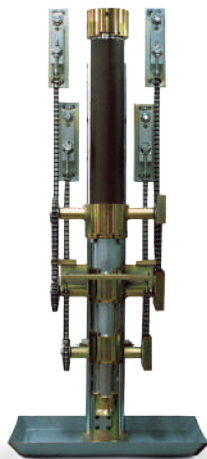
Kit para instalaciones hidráulicas que transportan grandes cargas.

Drive Fluitronic System Montacargas (chasis + central + pistón + Kit conducción + fluido ecológico) está diseñado especialmente para instalaciones hidráulicas 1:1 que transportan grandes cargas, según la normativa vigente EN 81.20 y EN 81.50. El kit DFSM está formado por:

- › Chasis hidráulico, guías y fijaciones de guías
- › Central con grupo de válvulas NGV A3 o mecánico
- › Pistón GMV EC o 1008
- › Kit conducción
- › Fluido ecológico

Principales ventajas del DFSM

- › Dimensiones mínimas del hueco con relación a las dimensiones de la cabina gracias al diseño del chasis y los pistones.
- › Se suministra con todos los componentes para cumplir con la EN 81.20 y EN 81.50.
- › Las conexiones de los pistones roscadas con una parte ajustable permiten una instalación fácil y rápida.
- › Central hidráulica con grupo de válvulas electrónico como estándar y válvula 3010 con soft stop como opcional.
- › Mayor confort y precisión en la parada.
- › Los pistones EC de acción directa garantizan una gran estabilidad durante la carga y la descarga.
- › Sistema de conducciones rígidas de ajuste rápido y fácil instalación.
- › Su diseño garantiza la robustez y ligereza de la propia mecánica.
- › Velocidad de cabina hasta 1 m/s dependiendo de la instalación.
- › Sin soldaduras en el proceso de montaje.
- › Reducción del coste de logística.
- › Disponible con centrales dobles.



Ejemplos de
instalaciones emblemáticas
donde se han utilizado nuestros
componentes para elevación de
grandes cargas:

LOUVRE ABU DHABI



NESTLÉ (MAIPÚ, CHILE)





VÁLVULA DLV A3

La válvula DLV A3 es una válvula de no retorno pilotada que debe ser montada en línea entre el pistón y un grupo de válvulas 3010 o en cualquier grupo de válvulas hidráulico del mercado siendo grupos de válvulas tanto mecánicos como electrónicos.

La válvula debe instalarse lo más próxima al grupo de válvulas principal.

Durante la fase de subida se comporta como una válvula antirretorno, siendo la misma presión del aceite enviada por la bomba la que controla el grado de apertura a la misma. La pérdida de carga en esta fase, por lo general, se encuentra en valores cercanos de $1,0 \div 1,5$ bar dependiendo de las condiciones específicas de uso.



NOTAS DE MONTAJE

Para instalar correctamente la DLV en las válvulas 3010 o similares, los siguientes dispositivos (si existen) se tienen que montar o trasladar a la DLV.

- › Presostato de sobrecarga (instalación en la DLV A3 obligatorio)
- › Transductor de presión (instalación en la DLV A3 obligatorio)
- › Manómetro y conexión para manómetro de inspección EN (instalación en la DLV A3 aconsejada)

Modelo	DLV ¾	DLV A3 1" ¼	DLV A3 1" ½	DLV A3 2"
Caudal máx. de intervención	45 l/m	210 l/min	430 l/min	600 l/min
Caudal nominal de la central	8 - 45 l/min	15 - 210 l/min	25 - 430 l/min	30 - 600 l/min
Presión de trabajo	12 - 45 bar			
Temperatura límite	5 - 70°C			
Tipo de aceite	ISO VG 46 - 14 ≈ 290 cST			
Electroválvula: Alimentación	VDC: 12, 24, 48, 80, 90, 110, 180, 207. VAC: 110, 220, 230.			
Electroválvula: Potencia	30 W (45 W la de 12 VDC)			
Alimentación emergencia	12 VDC o 24 VDC			

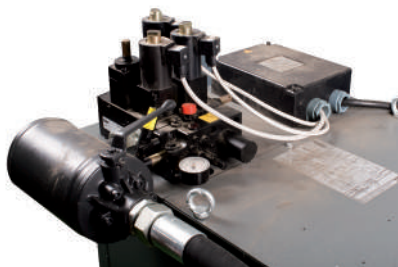


KIT DE CONVERSIÓN NGV A3

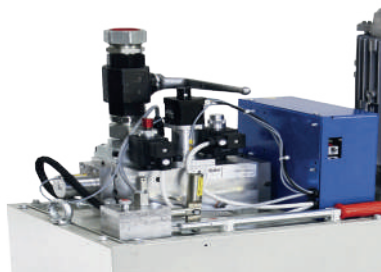
El Kit de Conversión NGV A3 permite **instalar el grupo electrónico NGV A3 en cualquier instalación existente** del mercado equipada con un grupo mecánico. Gracias al doble sistema de seguridad redundante que incorpora de serie el Kit de Conversión A3, **se consigue que cualquier equipo hidráulico ya existente cumpla con la nueva normativa EN 81.20 y EN 81.50** (en vigor desde el 1 de septiembre de 2017 y de obligado cumplimiento para nuevas instalaciones).

Principales ventajas:

- › Montaje del kit sin necesidad de modificar la central.
- › Kit adaptado a todo tipo de centrales independientemente de su caudal (hasta 600 l).
- › Incorpora de serie un doble sistema de seguridad redundante en cumplimiento con la nueva normativa EN 81.20 y EN 81.50 (en vigor para nuevas instalaciones).
- › Mayor precisión de parada.
- › En cumplimiento con la Directiva de ascensores 2014/33/UE.
- › Programación del cálculo de la instalación incorporado.
- › Regulación del grupo de válvulas mediante consola de programación.
- › Instalación en 2h.
- › Velocidad hasta 1 m/s sin ningún opcional.
- › Velocidad de mantenimiento ajustable.
- › Confort de la marcha comparable a un sistema VVVF eléctrico.
- › Recomendado el uso de Fluido Mineral HV46, optimiza su funcionamiento.



Central con grupo de válvulas mecánico



Central con Kit de Conversión NGV A3



SISTEMA ETC (CONTROL ELECTRÓNICO DE TEMPERATURA)

El sistema ETC es un sistema electrónico de gestión de la llegada a piso para ascensores nuevos y modernizaciones. Instalable en centrales con válvulas 3010.

Reduce el consumo energético de la instalación hasta el 20%

Mediante la optimización de la curva de velocidad de aproximación al piso (velocidad lenta) que comporta una reducción del tiempo de viaje (*fly time*) y como consecuencia el tiempo de funcionamiento del motor.

En particular el sistema ETC trabaja en los espacios de nivelación, reduciéndolos y manteniéndolos constantes en las diferentes condiciones de temperatura.

Principales ventajas:

- ▶ **Reducción del tiempo total de funcionamiento** gracias a la fase de nivelación, donde el motor está funcionando, pero el ascensor se mueve en velocidad lenta disipando calor. El ascensor viaja en velocidad rápida durante más tiempo.
- ▶ Gracias a una sonda de temperatura, mide la temperatura del aceite y memoriza automáticamente los tiempos de viaje y nivelación. Se autorregula rápidamente gracias a los parámetros memorizados con el objetivo de reducir los tiempos de velocidad lenta, tanto en subida como en bajada.
- ▶ **Reducción del consumo energético de la instalación hasta el 20%.** Permite eliminar la utilización de las resistencias de calentamiento de la válvula y del aceite con el correspondiente ahorro energético.
- ▶ **Asegura una capacidad de tráfico** equivalente a un ascensor hidráulico tradicional con velocidad media de 0,8 m/s. El sistema ETC, para un ascensor con velocidad 0,63 m/s, garantiza una capacidad de tráfico equivalente a la de un ascensor hidráulico con una velocidad de 0,8 m/s.
- ▶ Se puede instalar también **en ascensores existentes sin ninguna modificación en la instalación.**

Rápida instalación. La instalación del sistema ETC en ascensores existentes se realiza en 2 horas.







4. OPTIMIZACIÓN

COMPONENTES OPCIONALES

€↓ REFRIGERADOR

Aumento del número de arranques/hora.

Las características principales son:

- › El refrigerador evita el calentamiento excesivo del aceite y permite alargar la vida útil del motor.
- › Disponibles con motor monofásico y trifásico a diferentes tensiones.
- › Modelos disponibles (50Hz o 60Hz): NEG 3, NEG 6, NEG 14.
- › Recomendado para instalaciones de tráfico elevado: edificios públicos, oficinas y hospitales.



Especificaciones técnicas		NEG 3		NEG 6		NEG 14	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración ($\Delta T = 35^{\circ}C$ air temp. $20^{\circ}C$)	kW	3,49	3,7	7	7,7	16,3	17,4
	kCal/h	3000	3000	6000	6000	14000	14000
Caudal bomba	l/min	25	30	30	36	55	66
Caudal Ventilador	m ³ /h	600	600	1300	1300	2500	2500
Potencia motor	kW	0,3	0,3	0,5	0,5	0,7	0,7
Velocidad motor	RPM	2700	3250	1450	1750	1450	1750
Nivel sonoro medio	dB (A)	70	70	68	69	71	71
Rango temperatura trabajo (aceite)	°C	20 ÷ 70		20 ÷ 70		20 ÷ 70	
Presión máx. trabajo	bar / Mpa	4 / 0,4		4 / 0,4		4 / 0,4	
Máxima depresión (succión bomba)	bar / Mpa	-0,4		-0,4		-0,4	



REFRIGERADOR AUTÓNOMO

La unidad de refrigeración AC está especialmente diseñada para ofrecer una solución de refrigeración para aquellos ascensores hidráulicos de tráfico medio / elevado que requieren de un sistema de refrigeración que pueda trabajar con condiciones ambientales de temperatura adversas.

Unidad de refrigeración por compresión, con las siguientes características:

- › Bajo consumo
- › Eficiencia estable independientemente de la temperatura de la habitación.
- › Bomba con una alta capacidad de aspiración.
- › Pequeñas dimensiones para colocar dentro del cuarto de máquinas.
- › Lo mejor para situaciones climáticas críticas (temperatura alta en la sala de máquinas).
- › Lo mejor para las condiciones de trabajo pesado (donde el tráfico es continuo como centros comerciales, hospitales, centro de exposiciones, etc.)
- › Listo para conectarse al sistema hidráulico (entrada aceite - salida aceite).

Características técnicas:

- › Capacidad de refrigeración: 4,6 kW
- › Caudal de bomba: de 30 l/m
- › Potencia motor: 1,5 kW
- › Tipo de refrigerante: gas R410A
- › Nivel sonoro medio: 54 dB (A)
- › Temperatura de trabajo, aceite: $15 \div 40^{\circ}\text{C}$ ¹
- › Límites temperatura aceite: $20 \div 35^{\circ}\text{C}$
- › Conexión (pulgadas): Entrada 3/4" BSP
- › Salida 1/2" BSP

La vida útil de un ascensor hidráulico hasta ahora se estimaba en unos 20 años. En la actualidad, con un mantenimiento adecuado y con la utilización de este tipo de componentes que optimizan el funcionamiento del equipo hidráulico se puede aumentar su durabilidad hasta los 30 años.



¹ Versión tropical donde la temperatura ambiente sea igual o inferior 45°C

El modelo Soft Starter o Arrancador Suave SSV es un dispositivo utilizado para reducir la corriente de arranque por medio del uso de semiconductores con by-pass integrado, acoplado por motores asíncronos de 3 fases. Es un arrancador 100% compatible con las centrales GMV con motores DRY.

Los arrancadores estáticos proporcionan mejoras sobre el equipo hidráulico:

- › Reducción de picos de arrancada en la línea eléctrica.
- › Reducción del estrés mecánico y electrónico que sufre el grupo de motor con arranques directos o estrella triángulo.
- › Reducción del ruido en el arranque.
- › Alarga la vida útil del motor.
- › Protección del grupo motor-bomba.
- › La menor tensión mecánica aumenta la vida útil de la instalación.

Se puede instalar fácilmente con cualquier tipo de ascensor, nuevo o existente, conectados a la línea del motor y con su instalación dentro del propio cuadro de maniobra, mediante la fijación del DIN. No requiere de regulación para la puesta en marcha, mediante el sistema de auto-regulación del arrancador se configura para la búsqueda del óptimo arranque del motor.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	SSV
Motores	Todos
Tensión Alimentación	230 / 400 Vac
Frecuencia Alimentación	50 - 60 Hz
Temperatura Trabajo	0 ÷ 40°C
Altitud de trabajo	1000
Protección	IP20
Peso	400 - 460 g
Tensión inicial de arranque	Ajustable
Tiempo de arranque	< 600 ms
Alarma	Visual mediante LED
Alimentación	Misma alimentación que motor
Certificados	95/16/CE ; 2004/108/CE

€↓ **SOFT-STOP. MÁXIMO CONFORT**

El sistema soft-stop es un componente opcional para los grupos de válvulas 3010 y 3010 A3 que permite mejorar la parada para que el usuario obtenga un mayor nivel de confort (parada más suave).

Constituido por un obturador VB modificado que se encuentra dentro del grupo de válvulas; y una electroválvula VMP modificada con un doble circuito hidráulico que permite regular la parada para que el usuario obtenga un mayor nivel de confort.

Requiere adaptación de la maniobra para su correcto funcionamiento. Recomendado para hoteles, edificios de alto standing y hospitales (montacamillas). Máximo confort.





RESISTENCIA CALENTAMIENTO DE ACEITE

Se trata de una resistencia que lleva instalada una auto-sonda de temperatura. Se autorregula manteniendo el aceite entre 20-30°C con un rango de tolerancia de $\pm 2^\circ/3^\circ$. 230 V o 400 V.

Lo que consigue la resistencia de calentamiento de aceite es mantener el aceite en su rango óptimo de trabajo en condiciones climáticas frías y de este modo optimizar su rendimiento.



PAWL DEVICE

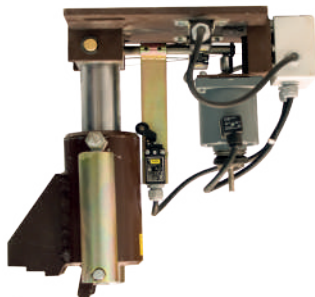
Pawl device es un dispositivo de seguridad que impide el descenso de la cabina en operaciones de carga/descarga. Como sistema mecánico anti deriva va instalado en el chasis y en las guías, por tanto, es compatible con cualquier grupo de válvulas del mercado.

También realiza la función de amortiguador hidráulico. Existen dos modelos disponibles según el tipo de instalación:

› NS 40/50 para cargas máx. 4.000Kg

› NS 70/100 para cargas máx. 7.000Kg

Recomendado para instalaciones especiales de grandes cargas (montacargas, montacoches, etc).



€↓💡 MICRONIVELACIÓN

- › Precisión en la nivelación de la cabina.
- › Menor desgaste del equipo principal, al no tener que realizar arranques de motor cortos.
- › Mayor seguridad en las operaciones de carga/descarga.
- › Menor consumo de la instalación al usar un motor de 2,9 Kw.
- › Instalación en equipos nuevos o instalación en equipos existentes.
- › Recomendado para montacargas, montacoches, montacamillas e instalaciones residenciales de más de 8 personas.

Características técnicas:

- › Motor trifásico de 4 polos - potencia 2,9 kW/4 CV- Tensión 230/400 VAC 50/60 Hz- Consumo: 10,9/6,4 A
- › Caudal bomba: 30 l/min (50 Hz), 36 l/min (60 Hz)
- › Tubo flexible : SAE 100 R1
- › Peso del dispositivo: 45 kg
- › Dispositivo compatible con los grupos de válvulas GMV modelos 3010 y NGV.

Máxima precisión en la nivelación de la cabina.





A person in a dark suit is partially visible on the left side of the frame, standing next to a glass door. A large, bright yellow geometric shape, resembling a stylized arrow or a large 'K', is overlaid on the left side of the image. The background is a blurred interior space with a glass door and a white wall.

5. LEGALIZACIÓN

NORMATIVA ESPAÑOLA

Cumplen con la Normativa Europea EN 81.20, EN 81.50 y el Real Decreto 57/2005, de 21 de enero y el artículo 6 de la ITC (2024), por el que se establece incorporar un dispositivo que impida la sobrecarga de la cabina para el incremento de la seguridad del parque de ascensores existentes.

€↓ ⚙️ **PRESOSTATO DE SOBRECARGA NO / NC**

- › Según el Real Decreto, apartado 15: Se dotará a la cabina de un dispositivo de control de sobrecarga.
- › Precio competitivo.
- › De fácil instalación: 4 pasos de montaje en 20 minutos.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.
- › Tapón de goma incluido.



€↓ ⚙️ **PRESOSTATO DE SOBRE CARGA Y PLENA CARGA NO**

- › Según el Real Decreto, apartado 15: Se dotará a la cabina de un dispositivo de control de sobrecarga.
- › Precio competitivo.
- › De fácil instalación: 5 pasos de montaje en 20 minutos.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.
- › Tapón de goma incluido.



€↓ ⚙️ BOMBA A MANO

- › Según el Real Decreto, apartado 14: Deberá disponer de una bomba manual para desplazar la cabina hacia arriba.
- › Precio competitivo
- › De fácil instalación: 3 horas de montaje.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.
- › Según el artículo 8 de la ITC (2024) Cuando se proceda al cambio de una bomba del equipo hidráulico, el nuevo equipo deberá disponer de una bomba manual para desplazar la cabina hacia arriba.
- › Equipado con un limitador de sobrepresión.



€↓ ⚙️ INDICADOR POSICIÓN CABINA

Según el Real Decreto, apartado 8: Posibilitar que se pueda controlar fácilmente, desde el cuarto de máquinas, si la cabina se encuentra en una zona de desenclavamiento.

- › Precio competitivo.
- › De fácil instalación: 2 horas de montaje.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.



CUBETA REALZADA PARA LA RECOGIDA DE FLUIDO

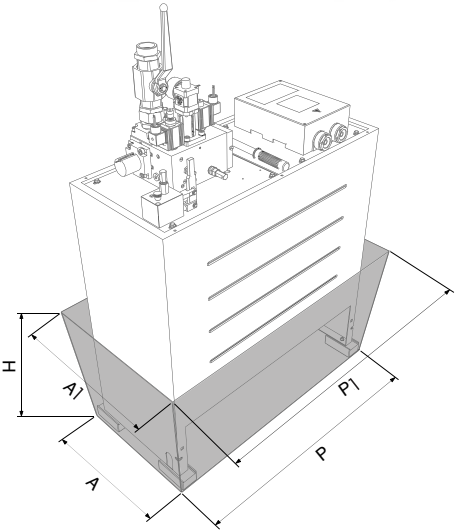
Accesorios centrales hidráulicas

Accesorio compatible a las centrales GMV

- › Totalmente impermeable.
- › Capacidad desde 45 litros hasta 656 litros.
- › Adaptadas para ser ubicadas en armarios. Excepto T3 y T4.

Normativa 81-20:2014 5.2.1.9

La cubeta realzada es un accesorio obligatorio para cumplir el apartado 5.2.1.9 de la Normativa 81-20 : 2014.



Modelo central	Dimensiones (mm)					Capacidad (l)	Compatibilidad armario
	A	A'	P	P'	H		
HL	310	330	560	580	230	39	E-400
HL50	310	340	560	590	420	72	E-400
GL	380	450	780	850	400	150	E-500
F1 / TIPO 2	510	545	870	905	450	219	E-650
TIPO 3	635	735	1020	1120	550	385	ND
TIPO 4	700	815	1265	1380	650	618	ND

DISPOSITIVO E-2CHA3-ETC

El dispositivo E-2CHA3-ETC es un módulo de seguridad Certificado con múltiples funciones:

Principales ventajas:

- › **Dispositivo certificado CE** para monitorizado de los componentes contra el movimiento incontrolado de la cabina en instalaciones con válvulas 3010 2CH A3 o 3100 2CH A3.
- › En conformidad con la norma **EN 81-20/50**.
- › Mantiene los **tiempos de recorrido constantes** ante las variaciones de la temperatura del fluido.
- › Control de las señales para las válvulas en el modo 2CH (**doble sistema de seguridad**).
- › **Rápida instalación.**
- › **Sin necesidad de modificaciones sobre el cuadro.**
- › **Diseñado para instalar en centrales 3010 2CH A3 y 3100 2CH A3 sin modificar el cuadro.**



Grupo de válvulas	Tipología de grupo de válvulas	Instalación		Opcional	Resultado
		Cuadro preparado para 2CH	Cuadro no preparado para 2CH	E-2CH A3-ETC	Cumple CE y EN 81.20
3010	Mecánico	-	-	-	-
3010 2CH A3	Mecánico	•	•	•	•
3100 2CH A3	Electromecánico	•	•	•	•
3100 EL2	Electromecánico	.	-	-	-

• preparado
- no preparado



The background of the page is a photograph of an elevator interior. A person's hand is visible at the bottom left, pressing one of the buttons on the elevator's control panel. The panel has several buttons and a small digital display at the top. A large, stylized yellow arrow graphic points from the right towards the left, partially obscuring the elevator door and the text area.

6. SEGURIDAD

ASCENSOR HIDRÁULICO, EL N° 1 EN SEGURIDAD

6.1 RESCATE

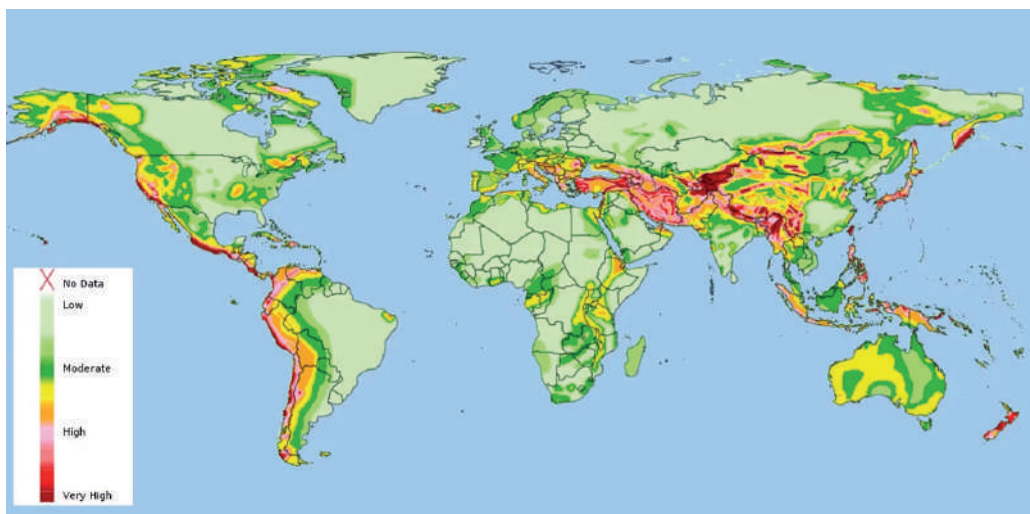
- › No es necesaria ayuda externa. Dispone de un sistema de emergencia como elemento de serie, que permite, utilizando la gravedad, finalizar el trayecto hasta la parada más próxima y abrir las puertas.
- › Maniobra de evacuación que puede realizar personal instruido, pero no necesariamente especializado.
- › Fácil accesibilidad desde planta baja a la válvula de emergencia.
- › El ascensor hidráulico garantiza un rescate fácil y seguro; pues ante un corte eléctrico, los pasajeros quedan liberados sin necesidad de ayuda externa gracias a un sistema de emergencia integrado en el equipo hidráulico mediante el cual, el ascensor hidráulico desciende a la parada más próxima utilizando la fuerza de la gravedad.
- › En un ascensor eléctrico se hace imprescindible la ayuda externa para liberar a los pasajeros utilizando una gran cantidad de energía y maniobras. Debido a su dificultad y al difícil acceso a la maquinaria superior, es necesario que el personal que realice estas maniobras sea especializado.



6.2 ANTISÍSMICO

- › No trabaja con contrapesos oscilantes en el hueco del ascensor evitando colisiones con la cabina.
- › Maquinaria en la base del foso o cuarto de máquinas fuera del hueco del ascensor. Eliminando el peligro de que la maquinaria caiga sobre la cabina.
- › En cumplimiento con el nivel 1 requerido por la Norma EN 81.77 por el cual el ascensor debe diseñarse y fabricarse teniendo en cuenta el grado sísmico de la zona donde se instalará.
- › Los ascensores hidráulicos requieren menos intervención para cumplir con la norma EN 81.77. Por tanto, los ascensores hidráulicos que respetan la norma EN 81.77 tienen una ventaja competitiva en términos de construcción y precio frente a los ascensores de tracción que cumplen la misma ley.

Mapa de zonas sísmicas del mundo







7. ECOLOGÍA

CICLO DE VIDA (ITA)

ESTUDIO DE IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

Con el objetivo de ver qué tecnología de ascensor representa un impacto medioambiental mayor durante todo el ciclo de vida, se ha realizado un estudio con las siguientes condiciones:

- › Ascensor tipo de carga 450 Kg y recorrido 10 m (3 paradas), velocidad 0.5 m/s en hidráulico y 1 m/s en tracción.
- › Uso 1 (50 viajes/día).
- › Uso 2 (125 viajes/día).
- › Basado en las recomendaciones PCR (Product Category Rules) para ascensores (criterios internacionales).
- › Expresa en: Kg CO2, Kg CFC, Kg SO2...
- › Resumen en puntos ReCiPe, que tiene en cuenta las siguientes categorías de daños: salud humana, calidad del ecosistema, cambio climático y recursos utilizados.

Abarca todas las fases del producto, desde la producción de los mp al desmantelamiento y recuperado de los materiales.

Resultados de 20 años:	USO - 1		USO - 2	
	Hidráulico	Tracción	Hidráulico	Tracción
	Puntos	Puntos	Puntos	Puntos
Consumo materiales	1979	2218	1979	2218
Transporte compra	15	19	15	19
Fabricación	62	62	62	62
Distribución	20	29	20	29
Uso, consumo energía	803	1075	1170	1259
Uso, mantenimiento	478	585	478	585
Desmantelamiento	0,45	0,48	0,45	0,48
TOTAL	3357	3988	3724	4172

Estudio realizado durante un periodo de 20 años. Publicado en 2017 por el Instituto Tecnológico de Aragón







8. CONTACTO

Horario de oficina y almacén:

Lunes a jueves: 9:00 am – 5:00 pm

Viernes: 8:00 am – 3:00 pm

Tel: +34 93 774 57 90

e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com

www.gmveurolift.es

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17 08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.



GMV

to win together

GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17
08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es