

GUÍA RÁPIDA DE PRODUCTO

ÍNDICE

Pág. 4

SIMBOLOGÍA Y ORGANIGRAMA DE PRODUCTOS

Pág. 6

1. EFICIENCIA ENERGÉTICA

Pág. 8 1.1 Easy kit efficiency

Pág. 10 1.2 Fluido ecológico

Pág. 11 1.3 Grupos de válvulas

Pág. 14

2. OBRA NUEVA

Pág. 16 2.1 Centrales

Pág. 22 2.2 Pistones

Pág. 26 2.3 Chasis

Pág. 30 2.4 Armarios

Pág. 32

3. MODERNIZACIÓN

Pág. 38

4. OPTIMIZACIÓN

Pág. 46

5. LEGALIZACIÓN

Pág. 52

6. SEGURIDAD

Pág. 54 6.1 Rescate

Pág. 55 6.2 Antisísmico

Pág. 56

7. ECOLOGÍA

Pág. 59

8. CONTACTO

CATÁLOGO OFICIAL GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17 08769
Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es

SIMBOLOGÍA



ORGANIGRAMA DE PRODUCTOS

GRUPOS DE VÁLVULAS

Mecánico	3010 3/4"
	3010
	3010 A3
Electromecánico	3100 A3
	3100 EL2
Electrónico	NGV A3

PISTONES

1ª Etapa	Convencionales: 1000, 1001, 1008
	SL (Slim): HL SL, 1000 SL, 1001 SL, 1008 SL
Telescópicos	Series 9000
	TCS
	EC

CENTRALES

MC	HL
	HL 50
	GL
	F1
	T2
	T3
	T4
DRY	HL DRY
	HL 50 DRY
	GL DRY
	F1 DRY
	T2 DRY
MRL	MRL-T
	HLV

CHASIS

1 pistón	HL
	Union
	Serie 8000
+1 pistón	TW
	TX

ARMARIOS

Easy	300
	400
	500
	650

COMPONENTES OPCIONALES

Refrigerador
Refrigerador autónomo
Soft-Starter
Soft-Stop
Resistencia calentamiento aceite
Micronivelación
Pawl Device
Presostato de sobrecarga
Bomba a mano
Indicador posición cabina

MODERNIZACIÓN

Kits	DFS montacargas
	Kit DLV A3
	Kit Conversión A3



1. EFICIENCIA ENERGÉTICA

TECNOLOGÍA RESPETUOSA CON
LA ECOLOGÍA Y MEDIOAMBIENTE

1.1 EASY KIT EFFICIENCY

La gama de centrales **Easy kit efficiency** ha sido diseñada para modernizar el actual parque de ascensores hidráulicos instalando la última tecnología en motores DRY con grupo de válvulas 3010 y electrónico NGV. Se instala de un modo rápido y sencillo.

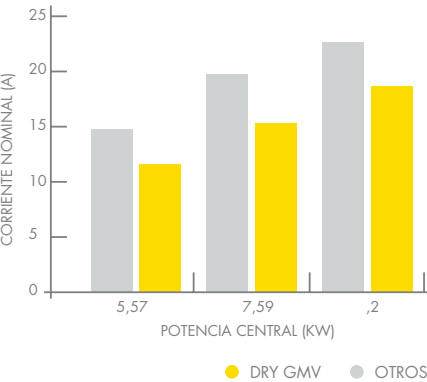
VENTAJAS DE TODA LA GAMA

- Modernización de instalaciones existentes de un modo rápido y sencillo sin costes por el cambio de cuadros de maniobra.
- Reducción de costes por desplazamiento de mantenimiento y servicios.
- Ofrecer una mejora al cliente de forma rápida y económica.
- Garantía GMV.
- Reducción de la potencia contratada y del coste eléctrico.
- Reducción del consumo del ascensor con motores DRY de hasta el 40% dependiendo de la instalación.

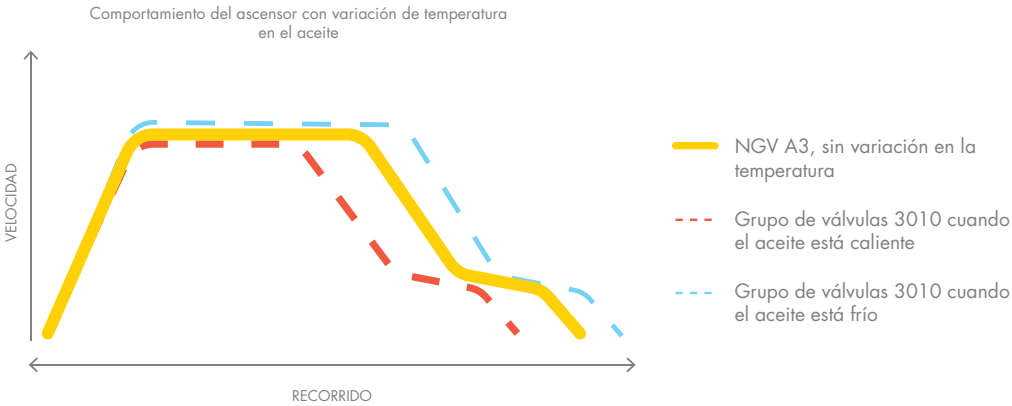
Además los grupos de válvulas NGV y 3100: Integra doble sistema de seguridad.

- Integra doble sistema de seguridad.
- Incremento del tráfico (viajes/hora) dependiendo de la instalación.
- Pocos requerimientos de refrigeración.
- Control electrónico del confort y precisión de parada tanto en subida como en bajada.
- Velocidad de mantenimiento programable aumentando la seguridad en las labores de mantenimiento.

Elaboración de estudio de reducción de consumo y potencia contratada personalizado



CENTRALES EFFICIENCY - ECO-EFICIENCIA



- Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.
- Mayor rendimiento vs otros grupos de válvulas.
- Respetuosa con el medioambiente.
- Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Opciones	3010	3010 A3	NGV EK	NGV A3	3100 A3	3100 EL2
Soft Starter	●	●	●	●	●	●
Soft Stop	●	●	✓	✓	✓	✓
Presostato	●	●	✓	✓	●	●
Res. Cal. Aceite	●	●	●	●	●	●
Emergencia eléctrica	✓	●	●	●	●	●
DLV A3	●	✓	✓	✓	✓	●
Armario	●	●	●	●	●	●
2CH	●	✓	✓	✓	✓	-
Fluido ecológico	●	●	●	●	●	●
Consola programación	-	-	●	●	●	●

● opcional

- no disponible

✓ incluye

Para cualquier consulta contactar con el departamento comercial de GMV EUROLIFT.

El fluido de los ascensores hidráulicos no se consume, se utiliza. Esto junto a que los nuevos fluidos ecológicos son **biodegradables** en más de un 95% (certificado ECO-Label), donde hacen del **ascensor hidráulico el más ecológico del mercado.**



1.2 FLUIDO ECOLÓGICO

95% BIODEGRADABLE

Su base sintética permite una mayor estabilidad gracias a un elevado índice de viscosidad en relación a los aceites tradicionales. El punto de inflamación es superior a los 250° (180° en aceites tradicionales) y es un fluido hidráulico clasificado HEES por la regulación ISO 6743-4.

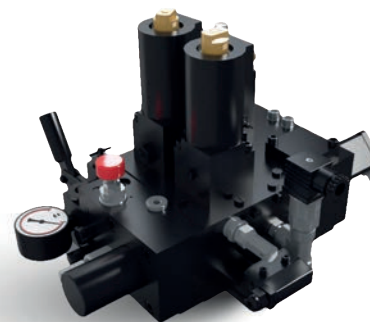


CERTIFICADO ECO-LABEL

Garantizan los mejores resultados contra el desgaste de los equipos de elevación hidráulicos. Altamente recomendado para conseguir un óptimo rendimiento para todos los grupos de válvulas.

1.3 GRUPOS DE VÁLVULAS

3100 2CH A3



(1) Fluido recomendado para garantizar las óptimas prestaciones del equipo.

Características grupo de válvulas

Modelo	3100-EL2-2CH-A3 - 1" 1/4	
Normativa	EN 81.20 -/ EN 81.50 Doble sistema de seguridad	
Tecnología	Digital Fluitronic - Stepping System	
Rango de caudal	55 ÷ 216 [l/min]	
Velocidad máxima cabina	1 [m/s]	
Presión estática máxima	45 / 4,5 [bar/MPa]	
Presión estática mínima en vacío	12 / 1,2 [bar/MPa]	
Caudal	≥ 55 l/min	≤ 216 l/min
Salida Grupo de Válvulas	1" 1/4	1" 1/2
Orientación salida G.V.	Vertical / Horizontal	Horizontal
	Manguera Flexible 1" 1/4 Conducción Rígida 35 L	Manguera Flexible 1" 1/2 Conducción Rígida 42 L
Temperatura de Trabajo	5 ÷ 70 °C	
Tipo de Fluido	Ecológico / mineral ISO VG 46(1)	

Características placa electrónica

Modelo	3100
Tecnología	Digital Fluitronic - Stepping System
Normativa	EMC EN 12015 y EN 12016
Consumo en Stand-by	50 mA
Consumo máximo	600 mA
Tensión de Alimentación Placa Electrónica	23-27 Vdc / 20-24 Vac
Señales de Entrada	16-230 Vdc / Vac
Tensión de bobina Descenso de emergencia eléctrico (2)	12 Vdc - 2,2 A
Ubicación	Instalada en caja protectora sobre central(3)
Salidas al cuadro de maniobra	1 salida relé alarma
Características salida relé	24...180Vdc / Vac 10mA@20Vdc / 2A@180Vac
Indicadores	Indicadores LED de estado de funcionamiento y señales de entrada
Accesorios opcionales	Programador



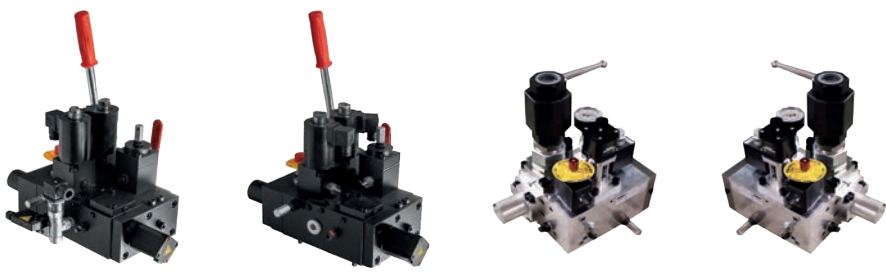
(2) Se suministra la fuente de alimentación ALM03 para la alimentación de la placa de control.

(3) La placa electrónica es suministrada instalada sobre la central y cableada con el grupo de válvulas.

1.3 GRUPOS DE VÁLVULAS



Modelo	3010 3/4 "	3010	3010 A3
Tecnología	Mecánica	Mecánica	Mecánica
Simbología			
Cumplimiento de la Normativa	EN 81.41 ¹	EN 81.2	EN 81.20,EN 81.50
Instalaciones	Viviendas unifamiliares	Todas	Todas
Eficiencia Energética	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Fluido Ecológico	Sí	Sí	Sí
Centrales compatibles	HL, HL 50 ,GL, F1, T2, T3, T4	HL, HL 50 ,GL, F1, T2, T3, T4	GL, F1, T2, MRL-T
Salida grupo de válvulas ⁴	3/4"	3/4"-1"-1"¼ - 1"½ - 2 "	1"¼
Velocidad máx. (m/s) ²	0,15	0,8	0,8
Velocidades	2	2	Ajustables
Potencia (kw)	1.5 - 2.6	1.5 - 58.8	2.9-18.4
Presión máx. de trabajo (bar)	45	35 / 45 ³	45
Accesorios	Resistencia calentamiento aceite; presostato; DLV 3/4 "	Resistencia calentamiento aceite; Manómetro; Bomba a mano; Pulsador de emergencia	Manómetro; Bomba a mano; Pulsador de emergencia; Consola de programación; Válvula de emergencia eléctrica



3100 A3	3100 EL2	NGV A3	NGV EK
Electromecánica	Electromecánica	Electrónica	Electrónica
EN 81.20,EN 81.50	EN 81.2	EN 81.20,EN 81.50	EN 81.20,EN 81.50
Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones	Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones	Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones	Edificios públicos y de viviendas, modernizaciones
★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Sí	Sí	Sí	Sí
GL, F1, T2	GL, F1, T2	Modernizaciones	Modernizaciones
1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
1	1	1	1
Ajustables	Ajustables	Ajustables	Ajustables
2.9-18.4	2.9-18.4	2.2 - 51.5	2.2 - 29.4
45	45	45	45
Válvula de emergencia eléctrica; Bomba a mano PAM 81; Consola de programación	Válvula de emergencia eléctrica; Bomba a mano PAM 81; Consola de programación	Válvula de emergencia eléctrica; Bomba a mano PAM 81; Consola de programación	Válvula de emergencia eléctrica; Bomba a mano PAM 81; Consola de programación

¹ Normativa específica para elevadores de uso para personas con movilidad reducida.
² Velocidad máxima hasta 0,15 m/s para elevadores a según Directiva de Máquinas 2006/42/ CE. Velocidad máxima hasta 1 m/s según en normativa EN 81.20 y en 81.50.
³ 35 bar en personas y 45 bar en elevadores y mercancías.
⁴ Racord opcional a 1" para caudales inferiores a 55L.

VELOCIDAD

La velocidad ideal para este tipo de edificios que no son muy elevados es 0.63 m/s. El ascensor hidráulico alcanza hasta 1m/s. Para edificios de hasta 5-6 pisos, la rentabilidad de los ascensores hidráulicos es prácticamente imbatible (servicios y repuestos).



2. OBRA NUEVA

2.1 CENTRALES

CENTRALES ELECTRÓNICAS NGV A3

Empieza la Smart Revolution

Innovación

- › Autocontrol, precisión y redundancia de seguridad incorporada. El STEPPING SYSTEM A3.
- › Precisión de parada $\pm 5\text{mm}$.
- › Solución disponible para todas las centrales GMV versión A3.
- › Diseño electrónico a 2 niveles integrada en central.

Ecoeficiencia

- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.
- › Mayor rendimiento vs otros grupos de válvulas.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Configuración

- › Consola de programación.
- › Control digital de presión y temperatura.
- › Tarjeta de memoria microSD programable integrada.

En Normativa

- › EN 81.20 y 81.50 (Certificada por TÜV Italia).
- › DA 2015/33/UE
- › EMC EN 12015 y EN 12016



Para el óptimo funcionamiento de la NGV A3, GMV recomienda estrictamente el uso de fluido HV46 con las siguientes especificaciones:

- Especificaciones Fluido HV46:
- Viscosidad: $> 140 \text{ cSt}$
- Temperatura: $5^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C}$
- Tipo de fluido: ISO VG 46

CENTRALES ELECTROMECÁNICAS 3100 A3

Máximo confort cumpliendo con EN 81.20/50

Características

- › Posibilidad de modernización de ascensores existentes con válvula mecánica.
- › Reducción potencia motor respecto una válvula mecánica tradicional.
- › Velocidad regulable electrónicamente.
- › No influenciada por la variación de presión y temperatura del fluido, por lo que no precisa de resistencias de calentamiento.
- › Fácil gestión de los recambios. Gran parte de los componentes son intercambiables con la válvula 3010.

Ecoeficiencia

- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico. Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Configuración

- › Consola de programación.
- › Control digital de temperatura.
- › Función soft-stop integrada.
- › Uso del programador PT01 ya utilizado para el grupo de válvulas electrónico NGV.

En Normativa

- › EN 81.20 y 81.50 (Certificada por TÜV Italia).
- › DA 2015/33/UE
- › EMC EN 12015 y EN 12016



Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY

CENTRALES ELECTROMECÁNICAS 3100 EL2

Válvula hidráulica compensada con regulación electrónica con retroalimentación hidráulica interna (circuito cerrado).

Características

- › Posibilidad de modernización de ascensores existentes con válvula mecánica.
- › Reducción potencia motor respecto una válvula mecánica tradicional.
- › Velocidad regulable electrónicamente.
- › No influenciada por la variación de presión y temperatura del fluido, por lo que no precisa de resistencias de calentamiento.
- › Fácil gestión de los recambios gran parte de los componentes son intercambiables con la válvula 3010.

Ecoeficiencia

- › No está influenciada por la variación de presión y de temperatura del fluido por lo que no necesita estar equipada con resistencia de calentamiento de válvula.
- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Prácticamente innecesario el uso de refrigeradores.

Configuración

- › Consola de programación.
- › Función soft-stop integrada.
- › Uso del programador PT01 ya utilizado para el grupo de válvulas electrónico NGV.

En Normativa

Ideal para clientes exigentes que precisan de un máximo confort en mercados en los que no es necesario cumplir la EN 81.20/50.

Excelente confort para ascensores que no necesitan cumplir con la A3



CENTRALES MECÁNICAS 3010 A3

Válvula hidráulica con ajuste mecánico. Ofrece las ventajas de la válvula 3010 junto con un doble cierre de seguridad integrado, cumpliendo con EN 81.20/50. No requiere DLV.

Características

- › Capacidad 55-216 l/m
- › Presión estática mínima 12 bar
- › Presión estática máxima 45 bar
- › Temperatura de funcionamiento 5-70°C
- › Precisión de nivelación en el suelo ± 5 mm
- › Velocidad ajustable electrónicamente

Ecoeficiencia

- › Respetuosa con el medioambiente.
- › Optimizada para el uso de fluido ecológico.
- › Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY.

Configuración

- › La válvula 3010 A3 ha sido diseñada específicamente para asegurar el elevado confort de funcionamiento de los ascensores hidráulicos.
- › Posibilidad de modernización de ascensores existentes con válvula 3010.*
- › Gestión simple de recambios. La mayor parte del material es intercambiable con la válvula 3010.
- › Cada válvula se regula antes de expedirla para que esté lista para la instalación.

En Normativa

Válvula hidráulica compensada con ajuste mecánico con doble bloqueo de seguridad interno de acuerdo con la norma EN 81.20/50.

Reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40% con centrales DRY



* Se debe actualizar el cuadro para la adecuación A3.



Modelo	HL DRY	HL 50 DRY	GL	F1
Simbología				
Instalaciones	Viviendas unifamiliares	Viviendas unifamiliares	Viviendas unifamiliares, edificios públicos y de viviendas	Edificios públicos y de viviendas
Fluido Ecológico	Sí	Sí	Sí	Sí
Armario compatible	EASY 300-EASY 400	EASY 300-EASY 400	EASY 500	EASY 500
Grupo de válvulas compatible	3010 3/4", 3010, NGV	3010, NGV	3010/A3, NGV A3/EK, 3100 EL2/ 2CH A3	3010/A3, NGV A3/EK, 3100 EL2/2CH A3
Motor DRY ¹	Sí	Sí	Sí	Sí
Caudal motor inmerso (l/m)	-	-	3010: 25 - 180 NGV A3/EK: 55 - 210 3100: 55 - 210	3010: 25 - 210 NGV A3/EK: 55 - 210 3100: 55 - 210
Caudal motor DRY (l/m)	8-23	8-43	NGV A3 y NGV EK: 55 - 150	NGV A3 y NGV EK: 55 - 150
Conexión al grupo de válvulas (pulgadas)	3/4"	3/4"	1" 1/4	1" 1/4
Capacidad de carga (personas)	4	4	3 - 6	6 - 8
Recorrido máx. (paradas)	5	5	6	7
Tráfico (arranques/hora)	25	25	25 - 35	30 - 45
Volumen de fluido útil (l)	Máx. 33	Máx. 50	Máx. 75	Máx. 90

1- Para versiones con motor DRY, el grupo de válvulas NGV EK estará disponible hasta 9,2 kw.

2- Solo disponible en centrales de hasta 300 l/min.



T2 ⁴	T3 ⁴	T4 ⁴	HLV/MRL-T
			
Edificios públicos y de viviendas	Instalaciones especiales	Instalaciones especiales	Viviendas unifamiliares, edificios públicos y de viviendas
Sí	Sí	Sí	Sí
EASY 650	-	-	No (central ubicada en foso)
3010/A3, NGV A3/EK, 3100 EL2/ 2CH A3	3010, NGV A3, NGV EK ²	3010, NGV A3	NGV A3
Sí	-	-	-
3010: 25 - 210 NGV A3/NGV EK: 55 - 210 3100: 55 - 210	180 - 430	430 - 600	55 - 180
NGV A3 y NGV EK: 55 - 210	-	-	-
1 " 1/4	1" 1/2	2"	1" 1/4
13	A partir de 450 Kg	A partir de 1000 Kg	4/8
8	10	10	4/7
40 - 50	Más de 50 ³	Más de 50	30 - 45
Máx. 150	Máx. 300	Máx. 400	Máx. 75

³ Dependiendo de la carga.

⁴ Opcionales: centrales dobles.

2.2 PITONES

PISTONES 1 ETAPA



Modelo	HL SL ¹	1000	1000 SL
Simbología			
Tipo de tracción	Diferencial 2:1	Directo central 1:1	
Recorrido máx de cabina	5 paradas	6 paradas	
Disponibilidad en piezas	1,2	1, 2, 3	
Diámetro (mm)	60 - 70 - 80	120 - 238	60 - 110
Espesor (mm)	5 - 7,5 - 12	5 - 6 - 7,5 - 10 - 12 - 14	5 - 7,5 - 12

¹ Especialmente diseñado para centrales HL DRY / HL 50 DRY.

PISTÓN HL SL

Para viviendas unifamiliares tanto de obra nueva como para edificios existentes.

Ventajas principales:

- › Facilidad de mantenimiento comparable con el histórico pistón 1008 SL.
- › Posibilidad de montaje en instalaciones con maniobrabilidad reducida.
- › Compatible con mecánicas para plataformas elevadoras.
- › Válvula paracaídas Certificada CE conforme EN 81.20/50.
- › Optimización del espacio gracias a la ubicación de la válvula paracaídas.
- › Garantía GMV



Modelo	1001	1001 SL	1008	1008 SL
Simbología				
Tipo de tracción	Directo lateral 1:1		Diferencial 2:1	
Recorrido máx de cabina	3 paradas		8 paradas	
Disponibilidad en piezas	1,2,3		1, 2, 3	
Diámetro (mm)	120 - 160	60 - 110	120 - 238	60 - 110
Espesor (mm)	5 - 6 - 7,5 - 10 - 12	5 - 7,5 - 12	5 - 6 - 7,5 - 10 - 12 - 14	5 - 7,7 - 12

CONDUCCIÓN FLEXIBLE

- › Conducción flexible con goma sintética interior revestida con doble mallas metálicas en espiral de máxima resistencia con una capa exterior de goma sintética.
- › Usos: fluidos hidráulicos con base mineral o sintética.
- › Temperatura de trabajo: -40°C a +100°C.
- › Racorería: material 9S Mn Pb28.
- › Se suministra de 1 a 20 metros a incrementos de 0,5 m (otras dimensiones, a consultar).
- › Opción conducción flexible de 3/4" con racor a 90°.
- › Según norma EN 81.20 : Art. 5.9.3.3.3.1.



PISTONES TELESCÓPICOS



Gama	Serie 9000 (sincr. hidráulica)		
Modelo	9100	9101	9110
Simbología			
Sincronización	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Tipo de Tracción	Directo lateral 1:1	Directo lateral 1:1	Directo lateral 1:1
Recorrido máx. de cabina	4 paradas	6 paradas	6 paradas
Etapas disponibles	2	3	2
Diámetro 1ª sección (mm)	42 - 100	42 - 100	50 - 100
Ventaja principal	Diseño estético. Ideal para instalaciones panorámicas.		

¹ Todos los pistones telescópicos de sincronización mecánica llevan incluido el guiado.
² Se pueden realizar instalaciones de 1, 2 (serie 9000) o de 2, 4, 6 u 8 pistones (serie TCS - EC).



Gama	Serie 9000	Serie TCS-EC (sincr. mecánica)	
Modelo	9111	TCS	EC
Simbología			
Sincronización	Hidráulica	Mecánica	Mecánica
Tipo de Tracción	Directo central 1:1	Directo lateral 1:1	Directo lateral 1:1
Recorrido máx. de cabina	8 paradas	8 paradas	8 paradas
Etapas disponibles	3	1 - 2 - 3	1 - 2 - 3 - 4
Diámetro 1ª sección (mm)	50 - 100	60 - 120	60 - 120
Ventaja principal	Diseño estético. Ideal para instalaciones panorámicas.	Grandes cargas. Ideal para montacargas, montacoches, etc.	

FLUIDO MINERAL

Base derivada del petróleo y menor precio respecto a los otros aceites. El punto de inflamación es superior a los 200° (180° en aceites tradicionales) y es un fluido hidráulico clasificado HEES por la regulación ISO 6743-4. El Fluido Mineral HV46 de GMV tiene:

- › Buena filtrabilidad
- › Excelente anticorrosión
- › Antioxidante y espumante
- › Punto de congelación muy bajo
- › Cumple con las Normativas Internacionales



CONDUCCIÓN RÍGIDA

- › Se suministra la conducción de conexión completa en base a la disposición de los pistones.
- › Conducciones conforme la normativa EN 81.20 y 81.50 con conexión soldada y/o roscada (record serie S).
- › Conducción rígida con racord y anillo de bloqueo serie L.
- › Realizadas en tramos de 5 m.



- Características técnicas:**
- Conducciones rígidas entre la central y la válvula para caídas:
- › Diámetro del tubo: 35 x 2,5 (Serie 35), 42 x 3 (Serie 42 L).
- Conducciones de conexión entre la válvula para caídas y el pistón:
- › Diámetro del tubo: 30 x 3 (Serie 30 S), 38 x 4 (Serie 38 S) y 60 x 5 (Serie 60 S).

2.3 CHASIS

1 PISTÓN TRACCIÓN 2:1



Gama	HL		HF
Modelos TRACCIÓN 2:1	HL 700	HF HL	HF48
Carga nominal (Kg)	250	450	515
Peso cabina (Kg)	185	530	135
Peso chasis (Kg)	90	120	1130
Dist. entreguías	500 - 700	700	600 - 800
Carga total (Kg)	700	1140	1030
Velocidad máx. (m/s)	0,15	0,15	0.63 - 1 ¹
Tipos de guía	T 82/68/9	T 82/68/9	T 82/68/9 T 90/75/16
Nº cables / ø (mm)	3 cables, ø 8	3 cables, ø 8	3 cables, ø 9
Tipo de patines	Deslizaderas	Deslizaderas	Deslizaderas
ø máx. pistón (mm)	115	157	195
Tipo de amortiguador	Buffer	Buffer	Buffer
Foso mín. (mm)	80	80	500
Foso mín. (mm) según EN 81.20/50	-	-	1100

¹ Con paracaídas progresivo; a partir de 0,63 m/s utilizar sólo guías calibradas o cepilladas.

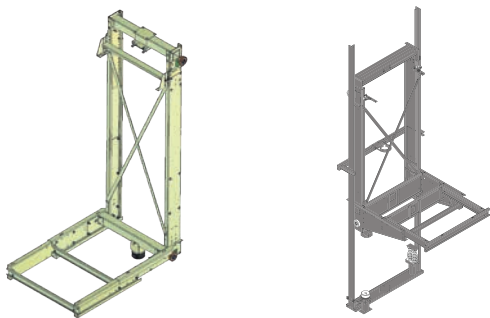


HF	UNION	Serie 800
HF63	1006	1511, 2011
630	1000	1500 - 2000
735	690	900 - 1300
135	260	400 - 650
800	900 - 1300	-
1500	1955	2500 - 3950
0.63 - 1 ¹	0.63 - 1 ¹	0.63 - 1
T 82/68/9 T 90/75/16	T 89/62/16, T 90/75/16, T125/68/9, T125/82/16, T 127/89/16	T 125/82/16 T 127/89/16
4 cables, ø 9	4 cables, ø 11	4 o 6 cables, ø 13
Deslizaderas	Deslizaderas	Deslizaderas 2
195	217	242 / 282
Buffer	Buffer	Buffer
500	500	770 (2011)
1100	1100	1230 (2011)

² Opcional rodadera. Deslizante de polizene para modelos 1511 y 2011.

1 PISTÓN TRACCIÓN1:1

- El ascensor hidráulico:
- › No transmite ruidos ni vibraciones al edificio.
 - › No sobrecarga la estructura.
 - › La carga de elevación se transmite directamente a la cimentación del edificio.



Gama	UNION	Serie 8000
Modelos TRACCIÓN 1:1	4805, 6305, 1006	1511, 2011, 6200, 6600
Carga útil (Kg)	480 - 1000	1210 - 2000
Peso cabina (Kg)	545 - 740	940 - 1400
Peso chasis (Kg)	145 - 260	350 - 650
Carga total (Kg)	1170 - 2000	2500 - 3950
Velocidad máx. (m/s)	0,63	0,63
Tipos de guía	T 82/68/9, T 89/62/16, T 90/75/16, T125/68/9, T125/82/16, T 127/89/16	T 125/82/16 T 127/82/16-14
Tipo de patines ¹	Deslizaderas	Deslizaderas
ø máx. pistón (mm)	195 / 217	150 / 242 / 272
Tipo de amortiguador	Buffer	Buffer
Cota AM (mm)	2565 (mín.) - 3895 (máx.) 2600 (mín.) - 3900 (máx.)	Consultar según características de la instalación
Foso mín. (mm) ²	462 / 500	770
Foso mín. (mm) según EN 81.20/50	1100	1230

¹ Opcional rodadera.

² Base de cabina 80 mm.

MÁS DE UN PISTÓN TRACCIÓN 2:1 Y 1:1



Gama	TW	TX
Modelos	TW 45, TW 75, TW 100	TX 45, TX 75, TX 100
Tipo de tracción	2:1	1:1
Carga útil + Peso cabina (Kg)	4200 - 11600	4200 - 11600
Carga nominal ¹ (Kg)	525 - 4590	525 - 4590
Peso chasis (Kg)	578 - 1650	565 - 1760
Velocidad máx. ² (m/s)	0,50 - 0,63	0,25 - 0,63
Superficie de cabina (m²)	Modelo TW 45: 2 - 7 Modelo TW 75: 3 - 10 Modelo TW 100: 5 - 17	Modelo TX 45: 2 - 7 Modelo TX 75: 3 - 10 Modelo TX 100: 5 - 17
Tipos de guía	125/82/16, 127/89/16	125/82/16, 127/89/16, 140/108/19
Tipo de patines ³	Deslizante	Deslizante
ø máx. pistón (mm)	130/195	233/235
Distancia máx. fijación guías (mm)	800, 900, 2000	1200
Tipo de amortiguador	Buffer	Buffer
Cota AM (mm)	TW 45: 1260 - 2360 TW 75: 1460 - 2560 TW100: 1200	TX 45: 2.300 - 4.400 TX 75: 2.200 - 4.300 TX 100: 2.050 - 4.150

¹ Carga calculada según EN 81.20, EN 81-50 tabla 1.1.A.

² Según modelo.

³ Opcional rodadera.

2.4 ARMARIOS

GAMA EASY



Modelo	EASY 300	EASY 400
Simbología	€ ↓	€ ↓
Centrales Compatibles	HL DRY 3010 3/4 " * HL DRY NGV 3/4 " * HL 50 DRY	Todas
Nivel de flexibilidad	★★★★★	★★★★★
Dimensiones exteriores (An x Prof x Alt) mm	540 x 300 x 1300	700 x 400 x 1300
Dimensiones útiles (An x Prof x Alt) mm	538 x 298 x 859	615 x 315 x 1250
Dimensiones embalaje	570 x 310 x 1310	1360 x 420 x 250
Tiempo de montaje	< 15 minutos	15 minutos
Ventajas principales	Compacto	Válido para todo tipo de centrales unifamiliares del mercado. Facilidad de montaje del cuadro de maniobra. Facilidad de transporte, ideal para exportaciones.

*Nota: Depósitos metálicos - diseño GMV Eurolift



Modelo	EASY 500	EASY 650
Simbología	€ ↓	€ ↓
Centrales Compatibles	GL, GL DRY, F1	T2
Nivel de flexibilidad	★★★★★	★★★★☆
Dimensiones exteriores (An x Prof x Alt) mm	1000 x 510 x 2160	1000 x 650 x 2200
Dimensiones útiles (An x Prof x Alt) mm	Parte superior (eléctrica): 880 x 480 x 860 Parte inferior (hidráulica): 880 x 480 x 1300	Parte superior (eléctrica): 857 x 603 x 918 Parte inferior (hidráulica): 918 x 603 x 1325
Dimensiones embalaje	2120 x 535 x 310	2170 x 670 x 270
Tiempo de montaje	15 minutos	20 minutos
Ventajas principales	Panel intermedio que separa la parte hidráulica de la eléctrica. Facilidad de montaje del cuadro de maniobra. Facilidad de transporte.	



307-315	6
298-306	5
289-297	4
280-288	3
271-279	2
270	1

3. MODERNIZACIÓN

DRIVE FLUITRONIC SYSTEM MONTACARGAS (DFSM)

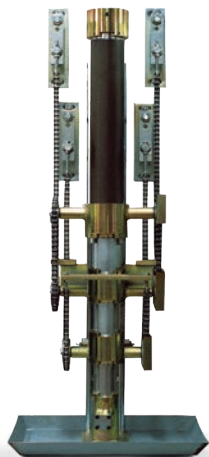
Kit para instalaciones hidráulicas que transportan grandes cargas.

Drive Fluitronic System Montacargas (chasis + central + pistón + Kit conducción + fluido ecológico) está diseñado especialmente para instalaciones hidráulicas 1:1 que transportan grandes cargas, según la normativa vigente EN 81.20 y EN 81.50. El kit DFSM está formado por:

- › Chasis hidráulico, guías y fijaciones de guías
- › Central con grupo de válvulas NGV A3 o mecánico
- › Pistón GMV EC o 1008
- › Kit conducción
- › Fluido ecológico

Principales ventajas del DFSM

- › Dimensiones mínimas del hueco con relación a las dimensiones de la cabina gracias al diseño del chasis y los pistones.
- › Se suministra con todos los componentes para cumplir con la EN 81.20 y EN 81.50.
- › Las conexiones de los pistones roscadas con una parte ajustable permiten una instalación fácil y rápida.
- › Central hidráulica con grupo de válvulas electrónico como estándar y válvula 3010 con soft stop como opcional.
- › Mayor confort y precisión en la parada.
- › Los pistones EC de acción directa garantizan una gran estabilidad durante la carga y la descarga.
- › Sistema de conducciones rígidas de ajuste rápido y fácil instalación.
- › Su diseño garantiza la robustez y ligereza de la propia mecánica.
- › Velocidad de cabina hasta 1 m/s dependiendo de la instalación.
- › Sin soldaduras en el proceso de montaje.
- › Reducción del coste de logística.
- › Disponible con centrales dobles.

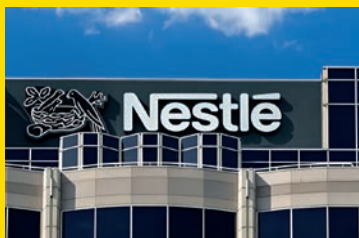


Ejemplos de
instalaciones emblemáticas
donde se han utilizado nuestros
componentes para elevación de
grandes cargas:

LOUVRE ABU DHABI



NESTLÉ (MAIPÚ, CHILE)



VÁLVULA DLV A3

La válvula DLV A3 es una válvula de no retorno pilotada que debe ser montada en línea entre el pistón y un grupo de válvulas 3010 o en cualquier grupo de válvulas hidráulico del mercado siendo grupos de válvulas tanto mecánicos como electrónicos.

La válvula debe instalarse lo más próxima al grupo de válvulas principal.

En casos particulares se puede montar cerca del pistón sin comprometer su funcionamiento. Requiere la certificación tipo.

Durante la fase de subida se comporta como una válvula antirretorno, siendo la misma presión del aceite enviada por la bomba la que controla el grado de apertura a la misma. La pérdida de carga en esta fase, por lo general, se encuentra en valores cercanos de 1,0 ÷ 1,5 bar dependiendo de las condiciones específicas de uso.

En descenso, por el contrario, cuando se activa la válvula, ésta permite el paso del aceite del pistón al bloque principal y más tarde al depósito. Cuando se desactiva se cierra de inmediato y bloquea el ascensor.



NOTAS DE MONTAJE

Para instalar correctamente la DLV en las válvulas 3010, GEV o similares, los siguientes dispositivos (si existen) se tienen que montar o trasladar a la DLV.

- › Presostato de sobrecarga (instalación en la DLV A3 obligatorio)
- › Transductor de presión (instalación en la DLV A3 obligatorio)
- › Manómetro y conexión para manómetro de inspección EN (instalación en la DLV A3 aconsejada)

Modelo	DLV A3 1" 1/4				DLV A3 1" 1/2					DLV A3 2"			
Caudal máx. de intervención	216 l/min				432 l/min					600 l/min			
Caudal nominal de la central	55 - 216 l/min				250 - 432 L/min					500 - 600 l/min			
Presión de trabajo	15 - 45 bar												
Temperatura límite	5 - 70°C												
Tipo de aceite	ISO VG 46 - I ≈120												
Electroválvula: Alimentación	VDC	12	24	48	80	90	110	180	207	VAC	110	220	230
Electroválvula: Potencia	VDC	45	30							VAC	30		
Alimentación energética	12 VDC o 24 VDC												



KIT DE CONVERSIÓN NGV A3

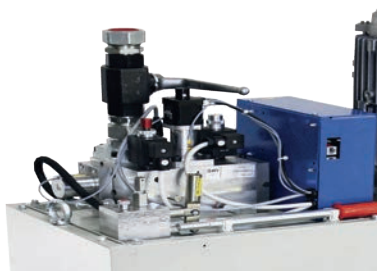
El Kit de Conversión NGV A3 permite **instalar el grupo electrónico NGV A3 en cualquier instalación existente** del mercado equipada con un grupo mecánico. Gracias al doble sistema de seguridad redundante que incorpora de serie el Kit de Conversión A3, **se consigue que cualquier equipo hidráulico ya existente cumpla con la nueva normativa EN 81.20 y EN 81.50** (en vigor desde el 1 de septiembre de 2017 y de obligado cumplimiento para nuevas instalaciones).

Principales ventajas:

- › Montaje del kit sin necesidad de modificar la central.
- › Kit adaptado a todo tipo de centrales independientemente de su caudal (hasta 600 l).
- › Incorpora de serie un doble sistema de seguridad redundante en cumplimiento con la nueva normativa EN 81.20 y EN 81.50 (en vigor para nuevas instalaciones).
- › Mayor precisión de parada.
- › En cumplimiento con la Directiva de ascensores 2014/33/UE.
- › Programación del cálculo de la instalación incorporado.
- › Regulación del grupo de válvulas mediante consola de programación.
- › Instalación en 2h.
- › Velocidad hasta 1 m/s sin ningún opcional.
- › Velocidad de mantenimiento ajustable.
- › Confort de la marcha comparable a un sistema VVVF eléctrico.
- › Recomendado el uso de Fluido Mineral HV46, optimiza su funcionamiento.



Central con grupo de válvulas mecánico



Central con Kit de Conversión NGV A3



SISTEMA ETC (CONTROL ELECTRÓNICO DE TEMPERATURA)

El sistema ETC es un sistema electrónico de gestión de la llegada a piso para ascensores nuevos y modernizaciones. Instalable en centrales con válvulas 3010.

Reduce el consumo energético de la instalación hasta el 20%

Mediante la optimización de la curva de velocidad de aproximación al piso (velocidad lenta) que comporta una reducción del tiempo de viaje (*fly time*) y como consecuencia el tiempo de funcionamiento del motor.

En particular el sistema ETC trabaja en los espacios de nivelación, reduciéndolos y manteniéndolos constantes en las diferentes condiciones de temperatura.

Principales ventajas:

- › **Reducción del tiempo total de funcionamiento** gracias a la fase de nivelación, donde el motor está funcionando, pero el ascensor se mueve en velocidad lenta disipando calor. El ascensor viaja en velocidad rápida durante más tiempo.
- › Gracias a una sonda de temperatura, mide la temperatura del aceite y memoriza automáticamente los tiempos de viaje y nivelación. Se autorregula rápidamente gracias a los parámetros memorizados con el objetivo de reducir los tiempos de velocidad lenta, tanto en subida como en bajada.
- › **Reducción del consumo energético de la instalación hasta el 20%.** Permite eliminar la utilización de las resistencias de calentamiento de la válvula y del aceite con el correspondiente ahorro energético.
- › **Asegura una capacidad de tráfico** equivalente a un ascensor hidráulico tradicional con velocidad media de 0,8 m/s.
- › Se puede instalar también **en ascensores existentes sin ninguna modificación en la instalación.**
- › Conforme a la norma EN 81-20 y EN 81-50. Garantiza la parada de la cabina en el piso con una precisión de ± 10 mm.

Rápida instalación. La instalación del sistema ETC en ascensores existentes se realiza en 2 horas.



A blurred background image of a business meeting. In the foreground, a person's hand is pointing at a tablet displaying a bar chart and a line graph. Another person's hand is visible holding a tablet with a similar chart. In the background, a laptop screen also shows a bar chart. The scene is set in a modern office with large windows in the background.

4. OPTIMIZACIÓN

COMPONENTES OPCIONALES

€↓ REFRIGERADOR

Aumento del número de arranques/hora.

Las características principales son:

- › Garantía de funcionamiento en condiciones de tráfico muy elevado.
- › El refrigerador evita el calentamiento excesivo del aceite y permite alargar la vida útil del motor.
- › Disponibles con motor monofásico y trifásico a diferentes tensiones.
- › Modelos disponibles (50Hz o 60Hz): NEG 3, NEG 6, NEG 14
- › Para instalaciones de tráfico elevado.
- › Recomendado para instalaciones de tráfico elevado: edificios públicos, oficinas y hospitales.



Especificaciones técnicas		NEG 3		NEG 6		NEG 14	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración (ΔT =35° C air temp. 20°C)	kW	3,5	3,7	7	7,7	16,3	17,4
	kCal/h	3000	3200	6000	6600	14000	15000
Caudal bomba	l/min	25,9	30,6	29,5	35,6	54	64,8
Caudal Ventilador	m³/h	600	600	1600	1800	2800	3100
Potencia motor	kW	0,3	0,3	0,5	0,5	0,7	0,7
Velocidad motor	RPM	3000	3600	1500	1800	1500	1800
Nivel sonoro medio	dB (A)	73	76	68	69	72	74
Rango temperatura trabajo (aceite)	°C	20 ÷ 70		20 ÷ 70		20 ÷ 70	
Presión máx. trabajo	bar / Mpa	4 / 0,4		4 / 0,4		4 / 0,4	
Presión válvula seguridad	bar / Mpa	6 / 0,6		6 / 0,6		6 / 0,6	
Máxima depresión (succión bomba)	bar / Mpa	-0,4		-0,4		-0,4	

€↓ REFRIGERADOR AUTÓNOMO

La unidad de refrigeración AC está especialmente diseñada para ofrecer una solución de refrigeración para aquellos ascensores hidráulicos de tráfico medio / elevado que requieren de un sistema de refrigeración que pueda trabajar con condiciones ambientales de temperatura adversas.

Unidad de refrigeración por compresión, con las siguientes características:

- › Bajo consumo
- › Eficiencia estable independientemente de la temperatura de la habitación.
- › Bomba con una alta capacidad de aspiración.
- › Pequeñas dimensiones para colocar dentro del cuarto de máquinas.
- › Lo mejor para situaciones climáticas críticas (temperatura alta en la sala de máquinas).
- › Lo mejor para las condiciones de trabajo pesado (donde el tráfico es continuo como centros comerciales, hospitales, centro de exposiciones, etc.)
- › Listo para conectarse al sistema hidráulico (entrada aceite - salida aceite).

Características técnicas:

- › Capacidad de refrigeración: 4,6 kW
- › Caudal de bomba: de 30 l/m
- › Potencia motor: 1,5 kW
- › Tipo de refrigerante: gas R410A
- › Nivel sonoro medio: 54 dB (A)
- › Temperatura de trabajo, aceite: 15 ÷ 40 °C ¹
- › Límites temperatura aceite: 20 ÷ 35 °C
- › Conexión (pulgadas): Entrada 3/4" BSP
- › Salida 1/2" BSP

¹ Versión tropical donde la temperatura ambiente sea igual o inferior 45°C

La vida útil de un ascensor hidráulico hasta ahora se estimaba en unos 20 años. En la actualidad, con un mantenimiento adecuado y con la utilización de este tipo de componentes que optimizan el funcionamiento del equipo hidráulico se puede aumentar su durabilidad hasta los 30 años.



SOFT-STARTER

El modelo Soft Starter o Arrancador Suave RSLT es un dispositivo utilizado para reducir la corriente de arranque por medio del uso de semiconductores con by-pass integrado, acoplado por motores asíncronos de 3 fases. Es un arrancador 100% compatible con las centrales GMV con motores DRY.

Los arrancadores estáticos proporcionan mejoras sobre el equipo hidráulico:

- › Reducción de picos de arrancada en la línea eléctrica.
- › Reducción del estrés mecánico y electrónico que sufre el grupo de motor con arranques directos o estrella triángulo.
- › Reducción del ruido en el arranque.
- › Alarga la vida útil del motor.
- › Protección del grupo motor-bomba.
- › La menor tensión mecánica aumenta la vida útil de la instalación.

Se puede instalar fácilmente con cualquier tipo de ascensor, nuevo o existente, conectados a la línea del motor y con su instalación dentro del propio cuadro de maniobra, mediante la fijación del DIN. No requiere de regulación para la puesta en marcha, mediante el sistema de auto-regulación del arrancador se configura para la búsqueda del óptimo arranque del motor.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Modelo	RSLT
Motores	Centrales GMV motor DRY
Tensión Alimentación	230 / 400 Vac
Frecuencia Alimentación	50 - 60 Hz
Temperatura Trabajo	0 ÷ 40°C
Altitud de trabajo	1000
Protección	IP20
Peso	400 - 460 g
Tensión inicial de arranque	Auto regulación
Tiempo de arranque	< 600 ms
Alarma	Visual mediante LED
Alimentación	Misma alimentación que motor
Certificados	95/16/CE ; 2004/108/CE
Dimensiones (mm)	45 x 81 x 105

SOFT-STOP. MÁXIMO CONFORT

El sistema soft-stop es un componente opcional para los grupos de válvulas 3010 y 3010 A3 que permite mejorar la parada para que el usuario obtenga un mayor nivel de confort (parada más suave).

Constituido por un obturador VB modificado que se encuentra dentro del grupo de válvulas; y una electroválvula VMP modificada con un doble circuito hidráulico que permite regular la parada para que el usuario obtenga un mayor nivel de confort.

Requiere adaptación de la maniobra para su correcto funcionamiento. Recomendado para hoteles, edificios de alto standing y hospitales (montacamillas). Máximo confort.



€↓ RESISTENCIA CALENTAMIENTO DE ACEITE

Se trata de una resistencia que lleva instalada una auto-sonda de temperatura. Se autorregula manteniendo el aceite entre 20-30°C con un rango de tolerancia de $\pm 2^\circ/3^\circ$. 230 V o 400 V.

Lo que consigue la resistencia de calentamiento de aceite es mantener el aceite en su rango óptimo de trabajo en condiciones climáticas frías y de este modo optimizar su rendimiento.



PAWL DEVICE

Pawl device es un dispositivo de seguridad que impide el descenso de la cabina en operaciones de carga/descarga. Como sistema mecánico anti deriva va instalado en el chasis y en las guías, por tanto, es compatible con cualquier grupo de válvulas del mercado.

También realiza la función de amortiguador hidráulico cuando se ubica en el foso. Existen dos modelos disponibles según el tipo de instalación:

- › NS 40/50 para cargas máx. 4.000Kg
- › NS 70/100 para cargas máx. 7.000Kg

Recomendado para instalaciones especiales de grandes cargas (montacargas, montacoches, etc).



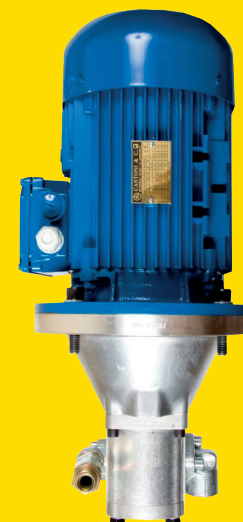
€↓ MICRONIVELACIÓN

- › Precisión en la nivelación de la cabina.
- › Menor desgaste del equipo principal, al no tener que realizar arranques de motor cortos.
- › Mayor seguridad en las operaciones de carga/descarga.
- › Menor consumo de la instalación al usar un motor de 2,9 Kw.
- › Instalación en equipos nuevos o instalación en equipos existentes.
- › Recomendado para montacargas, montacoches, montacamillas e instalaciones residenciales de más de 8 personas.

Características técnicas:

- › Motor trifásico de 4 polos - potencia 2,9 kW/4 CV- Tensión 230/400 VAC 50/60 Hz- Consumo: 10,9/6,4 A
- › Caudal bomba: 30 l/min (50 Hz), 36 l/min (60 Hz)
- › Tubo flexible : SAE 100 R1
- › Peso del dispositivo: 45 kg
- › Dispositivo compatible con los grupos de válvulas GMV modelos 3010 y NGV.

Máxima precisión en la nivelación de la cabina.





5. LEGALIZACIÓN

NORMATIVA ESPAÑOLA

Cumplen con la Normativa Europea EN 81.20, EN 81.50 y el Real Decreto 57/2005, de 21 de enero, por el que se establecen prescripciones para el incremento de la seguridad del parque de ascensores existentes.

€↓ ⚙️ **PRESOSTATO DE SOBRECARGA NO / NC**

- › Según el Real Decreto, apartado 15: Se dotará a la cabina de un dispositivo de control de sobrecarga.
- › Precio competitivo.
- › De fácil instalación: 4 pasos de montaje en 2 horas.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.
- › Tapón de goma incluido.



€↓ ⚙️ **PRESOSTATO DE SOBRE CARGA Y PLENA CARGA NO**

- › Según el Real Decreto, apartado 15: Se dotará a la cabina de un dispositivo de control de sobrecarga.
- › Precio competitivo.
- › De fácil instalación: 5 pasos de montaje en 2 horas.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.
- › Tapón de goma incluido.



€↓ ⚙️ **BOMBA A MANO**

- › Según el Real Decreto, apartado 14: Deberá disponer de una bomba manual para desplazar la cabina hacia arriba.
- › Precio competitivo
- › De fácil instalación: 3 horas de montaje.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.
- › Para equipos hidráulicos sin PAM antes del 1990.
- › Equipado con un limitador de sobrepresión.



€↓ ⚙️ **INDICADOR POSICIÓN CABINA**

Según el Real Decreto, apartado 8: Posibilitar que se pueda controlar fácilmente, desde el cuarto de máquinas, si la cabina se encuentra en una zona de desenclavamiento.

- › Precio competitivo.
- › De fácil instalación: 2 horas de montaje.
- › Aplicable a todo tipo de centrales existentes.



CUBETA REALZADA PARA LA RECOGIDA DE FLUIDO

Accesorios centrales hidráulicas

Accesorio compatible a las centrales GMV

- › Totalmente impermeable.
- › Capacidad desde 45 litros hasta 656 litros.
- › Adaptado para ser ubicados en armarios.
- › Disponible para todos los modelos de centrales GMV.

Normativa 81-20:2014 5.2.1.9

La cubeta realzada es un accesorio obligatorio para cumplir el apartado 5.2.1.9 de la Normativa 81-20 : 2014.



Modelo central	Dimensiones (mm)					Capacidad (l)	Compatibilidad armario
	A	A'	P	P'	H		
HL	310	330	560	580	230	39	E-400
HL50	310	340	560	590	420	72	E-400
GL	380	450	780	850	400	150	E-500
F1 / TIPO 2	510	545	870	905	450	219	E-650
TIPO 3	635	735	1020	1120	550	385	ND
TIPO 4	700	815	1265	1380	650	618	ND

DISPOSITIVO E-2CHA3-ET

El dispositivo E-2CHA3-ETC es un módulo de seguridad Certificado con múltiples funciones:

Principales ventajas:

- › **Dispositivo certificado CE** para monitorizado de los componentes contra el movimiento incontrolado de la cabina.
- › En conformidad con la norma **EN 81-20/50**.
- › Mantiene los **tiempos de recorrido constantes** ante las variaciones de la temperatura del fluido.
- › Control de las señales para las válvulas en el modo 2CH (**doble sistema de seguridad**).
- › **Rápida instalación.**
- › **Sin necesidad de modificaciones sobre el cuadro.**
- › **Ideal para instalar en centrales 3100 sin modificar el cuadro.**



Grupo de válvulas	Tipología de grupo de válvulas	Instalación		Opcional E-2CH A3-ETC	Resultado Cumple CE y EN 81.20
		Cuadro preparado para 2CH	Cuadro no preparado para 2CH		
3010	Mecánico	-	-	-	-
3010 A3	Mecánico	●	-	-	●
NGV A3	Electrónico	-	●	●	●
NGV EK	Electrónico	●	-	-	●
3100 A3	Electromecánico	●	●	●	●
3100 EL2	Electromecánico	-	-	-	-

● preparado
- no preparado



6. SEGURIDAD

ASCENSOR HIDRÁULICO, EL N° 1 EN SEGURIDAD

6.1 RESCATE

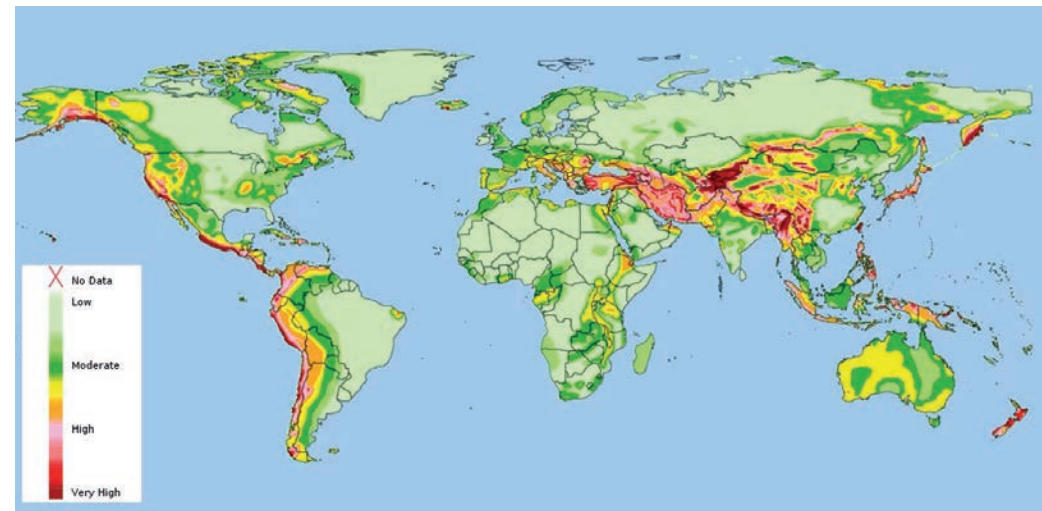
- › No es necesaria ayuda externa. Dispone de un sistema de emergencia como elemento de serie, que permite, utilizando la gravedad, finalizar el trayecto hasta la parada más próxima y abrir las puertas.
- › Maniobra de evacuación que puede realizar personal instruido, pero no necesariamente especializado.
- › Fácil accesibilidad desde planta baja a la válvula de emergencia.
- › El ascensor hidráulico garantiza un rescate fácil y seguro; pues ante un corte eléctrico, los pasajeros quedan liberados sin necesidad de ayuda externa gracias a un sistema de emergencia integrado en el equipo hidráulico mediante el cual, el ascensor hidráulico desciende a la parada más próxima utilizando la fuerza de la gravedad.
- › En un ascensor eléctrico se hace imprescindible la ayuda externa para liberar a los pasajeros utilizando una gran cantidad de energía y maniobras. Debido a su dificultad y al difícil acceso a la maquinaria superior, es necesario que el personal que realice estas maniobras sea especializado.



6.2 ANTISÍSMICO

- › No trabaja con contrapesos oscilantes en el hueco del ascensor evitando colisiones con la cabina.
- › Maquinaria en la base del foso o cuarto de máquinas fuera del hueco del ascensor. Eliminando el peligro de que la maquinaria caiga sobre la cabina.
- › En cumplimiento con el nivel 1 requerido por la Norma EN 81.77 por el cual el ascensor debe diseñarse y fabricarse teniendo en cuenta el grado sísmico de la zona donde se instalará.
- › Los ascensores hidráulicos requieren menos intervención para cumplir con la norma EN 81.77. Por tanto, los ascensores hidráulicos que respetan la norma EN 81.77 tienen una ventaja competitiva en términos de construcción y precio frente a los ascensores de tracción que cumplen la misma ley.

Mapa de zonas sísmicas del mundo





7. ECOLOGÍA

CICLO DE VIDA (ITA)

ESTUDIO DE IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

Con el objetivo que ver qué tecnología de ascensor representa un impacto medioambiental mayor durante todo el ciclo de vida, se ha realizado un estudio con las siguientes condiciones:

- › Ascensor tipo de carga 450 Kg y recorrido 10 m (3 paradas), velocidad 0.5 m/s en hidráulico y 1 m/s en tracción.
- › Uso 1 (50 viajes/día).
- › Uso 2 (125 viajes/día).
- › Basado en las recomendaciones del PCR para ascensores (criterio internacional)
- › Expresa en: Kg CO2, Kg CFC, Kg SO2...
- › Resume en puntos ReCiPe (engloba todos los anteriores).

Abarca todas las fases del producto, desde la producción de las mp al desmantelamiento y recuperado de los materiales.



Resultados de 20 años:

	USO - 1		USO - 2	
	Hidráulico	Tracción	Hidráulico	Tracción
Apr. 2019	Puntos	Puntos	Puntos	Puntos
Consumo materiales	1979	2218	1979	2218
Transporte compra	15	19	15	19
Fabricación	62	62	62	62
Distribución	20	29	20	29
Uso, consumo energía	900	1074	1350	1256
Uso, mantenimiento	636	636	636	636
Desmantelamiento	0,45	0,48	0,45	0,48
TOTAL	3357	4037	3725	4172

8. CONTACTO

Horario de oficina y almacén:

Lunes a jueves: 9:00 am – 5:00 pm
Viernes: 8:00 am – 3:00 pm

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail:comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17 08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

GMV

to win together

GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17
08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es