

ASCENSORES MONTACARGAS & MONTACOCHE GPL-VL

1 millón de ascensores en todo el mundo con tecnología GMV

ÍNDICE

Pág. 4	1. Principales razones para escoger ascensores montacargas & montacoches GPL-VL
Pág. 6	2. Características técnicas
Pág. 7	3. Colores y materiales
Pág. 7	4. Cabina
Pág. 10	5. Ascensor montacargas GPL (goods passenger lift)
Pág. 12	6. Montacoches VL (vehicle lifts)
Pág. 14	7. GMV EUROLIFT S.A.U



GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17
08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail:comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es

1. PRINCIPALES RAZONES PARA ESCOGER ASCENSORES MONTACARGAS & MONTACOCHEs GPL-VL

1.1 FIABILIDAD

- › Cabina construida con material resistente y de larga duración.
- › Pisaderas de acceso reforzado para carga/ descarga con carretilla elevadora.

1.2 SEGURIDAD

- › Conforme a Directiva Ascensores 2014/33/ UE.
- › Central y cuadro de maniobra situada en una sala de máquinas que permite un fácil mantenimiento.
- › Retorno automático al rellano en caso de falta de alimentación eléctrica (opcional).

1.3 FLEXIBILIDAD

- › Amplia variedad de capacidades y dimensiones de la cabina gracias al sistema modular.
- › Gracias al accionamiento hidráulico, puedes aprovechar al máximo el espacio disponible en el hueco.

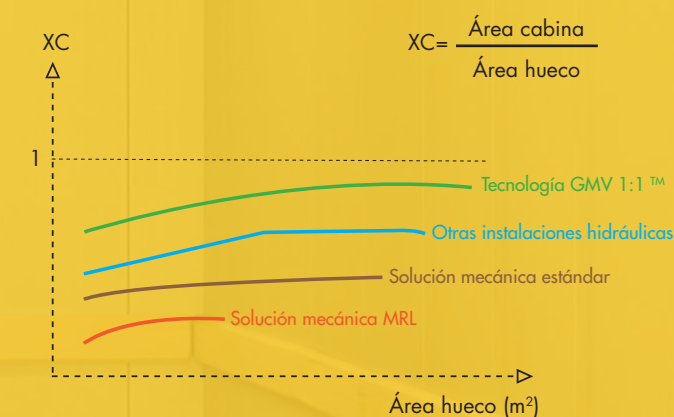
1.4 SIMPLICIDAD Y ECONOMÍA

- › Componentes preparados para una instalación rápida y sencilla.
- › Reducción de costes de servicio y mantenimiento gracias al uso de conocidos componentes estándar de GMV.



VENTAJAS DEL PISTÓN DE ACCIÓN DIRECTA 1:1 EN COMPARACIÓN CON LA SOLUCIÓN HIDRÁULICA DE CABLE 2:1

- › Mayor estabilidad durante la carga y descarga de la cabina al no existir elongación de las cuerdas.
- › No son necesarios: paracaídas, contacto de seguridad de los cables y p Polea de retorno.
- › Fácil de instalar y requiere poco mantenimiento.
- › La ausencia del paracaídas permite el uso de guías de tamaño reducido.
- › La válvula de bloqueo hace que el circuito hidráulico sea seguro y fiable.
- › El bajo peso reduce el tamaño del conjunto pistón y motor/bomba.



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1 CABINA

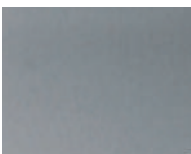
	Especificaciones de cabina
Dimensiones	Largo 1200-4350 mm, Profundidad hasta 6700 mm, Altura 2000-3900 mm
Suelo	Acero pintado a cuadros RAL 7004
Paredes	Magnelis (sin pintar)
Techo	Magnelis pintado RAL 9003
Parachoque	Doble en madera o goma
Pisadera	Aluminio reforzado para modelos estándar y acero macizo para los modelos aptos para su uso con la carretilla elevadora eléctrica (F)
Iluminación	Paneles led empotrados
	Opciones de cabina
Suelo	Acero inoxidable AISI 304 a cuadros o aluminio a cuadros 5
Paredes	Inox AISI 304 DP40, AISI 304 Lino D25, Magnelis pintado RAL 1015, 7030,7032,7035
Techo	Inox AISI 304 DP40, AISI 304 Lino D25
Pisadera	Inox reforzado
Iluminación	Luces led

2.2 PUERTAS

	Características puertas
Dimensiones	Largo hasta 4000 mm, Altura hasta 3900 mm
Operador	Controlado por VVVF
Acabados	Chapa pintada Epoxi RAL 7032 Aluminio
Pisadera	Reforzado
Paneles	2, 4 o 6 con apertura central
Protección	Barrera electrónica
	Alternativas puerta
Acabados	Inoxidable acabado hairline, Lino D25
Pisadera	Acero reforzado o acero inoxidable reforzado
Protección	Barrera electrónica 3D 
Antincendio	Cumple con los requisitos locales, clase E120 - E130 – E160 – E190 – E1120

3. COLORES Y MATERIALES

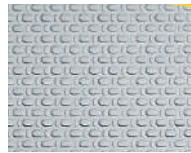
3.1 PAREDES

					
INOX AISI 304 DP40	INOX AISI 304 LINO D25	MAGNELIS PINTADO RAL 1015	MAGNELIS PINTADO RAL 7030	MAGNELIS PINTADO RAL 7032	MAGNELIS PINTADO RAL 7035

3.2 SUELO

		
INOX AISI 304 ALMENDRADO	ACERO ALMENDRADO PINTADO RAL 7004	ALUMINIO ALMENDRADO 5

3.3 TECHO

		
INOX AISI 304 DP40	MAGNELIS PINTADO RAL 9003	INOX AISI 304 LINO D25

3.4 PUERTAS


CHAPA PINTADA EPOXI RAL 7032

3.5 PARACHOQUES



3.6 ILUMINACIÓN



4. CABINA

4.1 CHASIS FHL Y GUÍA

- › El diseño del chasis permite aprovechar al máximo el espacio del hueco, permitiendo dimensiones de cabina muy amplias.
- › Fijaciones guías estándar con cilindros fijados a las paredes del hueco.
- › Diseño robusto y ligero para una instalación rápida.

4.2 PISTONES EC O 1008

GMV cuenta con 35 años de experiencia en el uso de pistones sincronizados para montacargas.

- › Los pistones telescópicos se sincronizan mecánicamente mediante cadenas, que proporcionan una sincronización constante, por lo que no necesitan ser “resincronizados”.
- › El tipo de pistón utilizado permite aprovechar al máximo las dimensiones del hueco.
- › Pistones de acción directa que garantizan una alta estabilidad durante la carga y descarga.





4.3 SISTEMA DE TUBERÍAS AST

- › Una única válvula de bloqueo garantiza un funcionamiento seguro y fiable.
- › Las tuberías AST tienen conexiones roscadas. No se requieren soldaduras en el lugar de instalación.
- › Las conexiones roscadas ajustables permiten una instalación fácil y rápida.

4.4 CENTRAL

- › Central diseñada para instalación en sala de máquinas que permite un fácil mantenimiento.
- › Válvula 3010 con parada suave en suministro estándar y válvula electrónica como opcional.
- › Arranque en estrella/triángulo o soft starter.
- › Grupo motor/bomba auxiliar para nivelación y arranque suave en el motor principal.
- › Manguera entre unidad de control y válvula de bloqueo en tubería AST.

4.5 CUADRO DE MANOBRAS, INTERCOMUNICADOR Y BOTONERA

- › Maniobra universal o colectiva de descenso.
- › Instalación eléctrica pre-cableada para reducir el tiempo de instalación.
- › Arrancador estrella/triángulo o soft starter.
- › Motor auxiliar para renivelación.
- › Intercomunicador de emergencia conforme a EN 81-28.
- › Botoneras conforme a EN 81-70.

A continuación le describimos los principales componentes que caracterizan el sistema, garantizando una reducción en el espacio del compartimento, una instalación fácil y rápida, seguridad, fiabilidad y confort de marcha.



FHL 35, FHL 35C



FLH 80F



Certificado de diseño
16NOR-LD-013

PISTONE EC

PISTONE 1008



Certificado de diseño
17NOR-LD-005

AST 2

AST 4

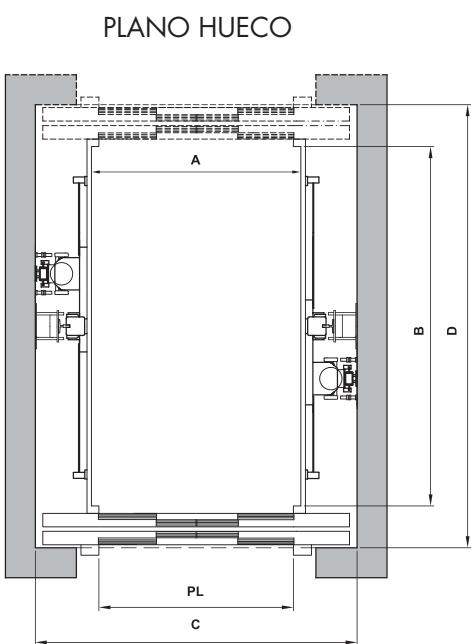
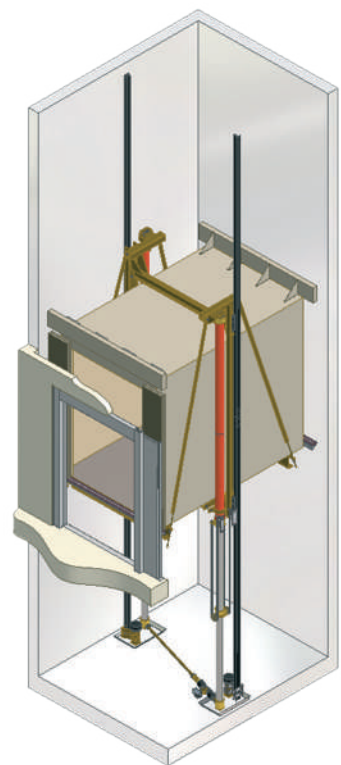
Dimensiones guías cepilladas: T90/B, T125/B, T127/B o T140-2/B

5. ASCENSOR MONTACARGAS GPL (GOODS PASSENGER LIFT)

Conforme a la norma armonizada EN 81.20.

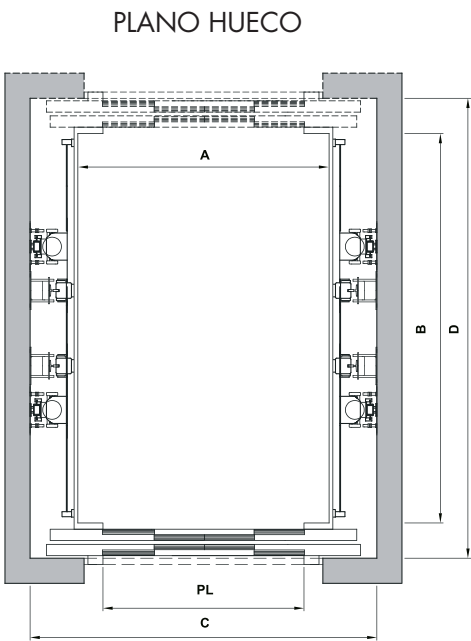
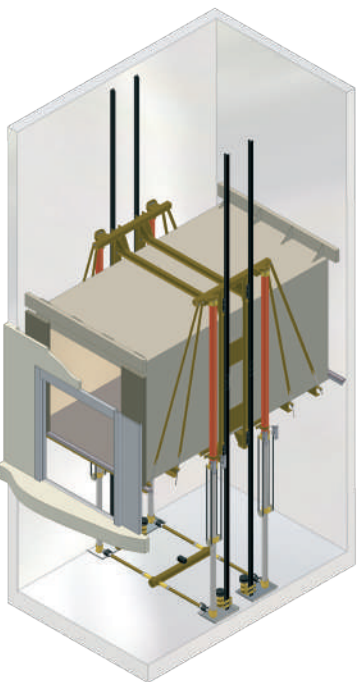
5.1 GPL 25, GPL 40, GPL 40F

Capacidad de carga de 1.500 a 5.000 Kg.



5.2 GPL 80F

Capacidad de carga de 4.000 a 10.000 Kg.

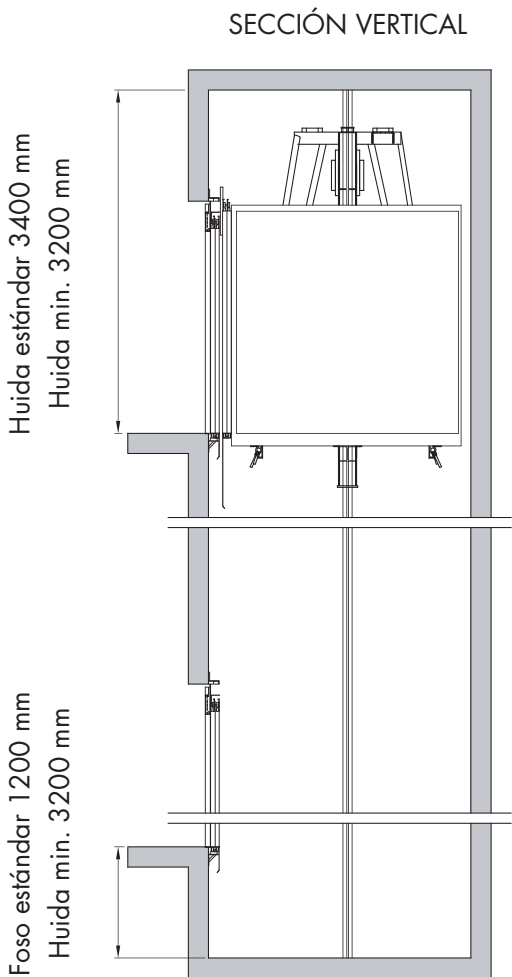


5.3 Dimensiones

DIMENSIONES ESTÁNDARES ASCENSORES - MONTACARGAS*										
Modelo		Carga (Kg)	Dimensiones Cabina (mm)		Puertas (mm)		Dimensiones hueco (mm)			Pistones (Nº)
			A	B	PL	Tipo	C	D con 1 acceso	D con 2 accesos opuestos	
1	GPL25	1250-2500	1500	2700	1300	C4	2200	3100	3260	2
2	GPL25	1250-2500	1800	2700	1400	C4	2500	3100	3260	2
3	GPL25	1800-3000	2100	2700	1700	C4	2800	3100	3260	2
4	GPL40	2100-4000	2200	3100	1800	C4	2900	3500	3660	2
5	GPL40	2250-4000	2200	3400	1800	C4	2900	3800	3960	2
6	GPL40	3000-5000	2600	3900	2100	C4	3300	4300	4460	2
7	GPL40	3250-5000	2600	4300	2100	C4	3300	4700	4860	2
8	GPL80	3250-6000	2600	4300	2100	C4	3300	4700	4860	4
9	GPL80	4000-8000	2800	4800	2200	C4	3500	5200	5360	4
10	GPL80	4500-8500	2800	5300	2400	C6	3500	5800	6040	4
11	GPL80	4500-9000	3000	5300	2600	C6	3700	5800	6040	4
12	GPL80	4700-10000	2800	6000	2400	C6	3500	6500	6740	4

* Los siguientes tamaños son solo ejemplos, otros alcances y tamaños de cabina están disponibles bajo pedido.

- › F = adecuado para operaciones de carga y descarga con carretilla elevadora eléctrica.
- › Puerta tipo C4 = puerta de apertura central con 4 paneles - Puerta tipo C6 = puerta de apertura central con 6 paneles.
- › Recorrido máximo 13,7 m con profundidad de foso estándar (1200 mm) y huída estándar (3400 mm).
- › Carreras más altas son posibles con foso/huída aumentada. Foso mín. 1000 mm posible en casos y condiciones particulares, ver información técnica. Para cualquier prueba que no sea STD, póngase en contacto con el departamento técnico de GMV.
- › Velocidad máxima GPL 0,63 m/s.
- › Altura cabina GPL 2000-3000 mm.



6. MONTACOCHEs VL (VEHICLE LIFTS)

6.1 VL 30, VL 35, VL 40, VL 45

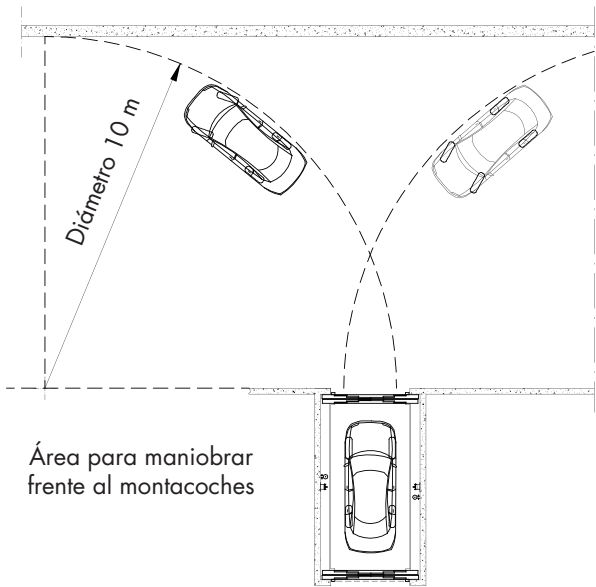
Capacidad de carga hasta 4500 Kg.

OPCIONES

- › **Suelo para clima frío:** diseñado para el clima invernal con recogida de nieve y agua bajo el suelo.
- › **Mando a distancia:** permite llamar al ascensor fácilmente, desde el coche.

6.1.1 Pared opuesta al montacoches

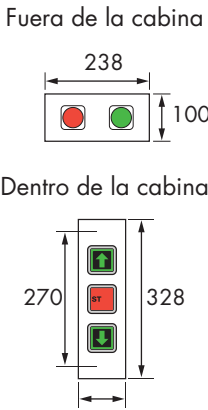
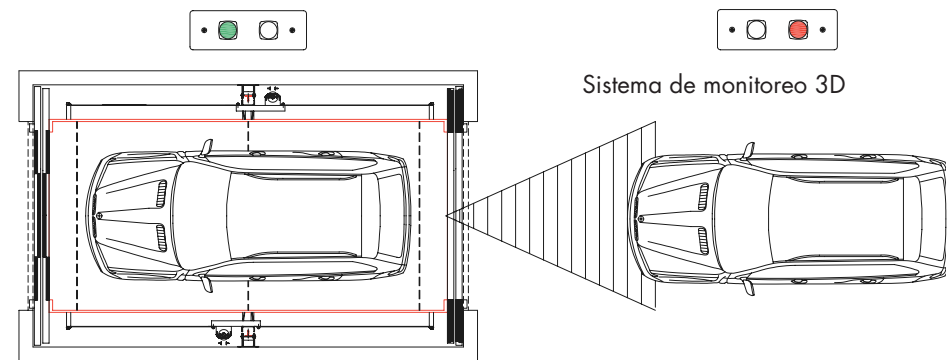
En caso de carretera perpendicular al eje de la cabina, mantener una distancia mínima de 10 m con respecto a la pared opuesta.



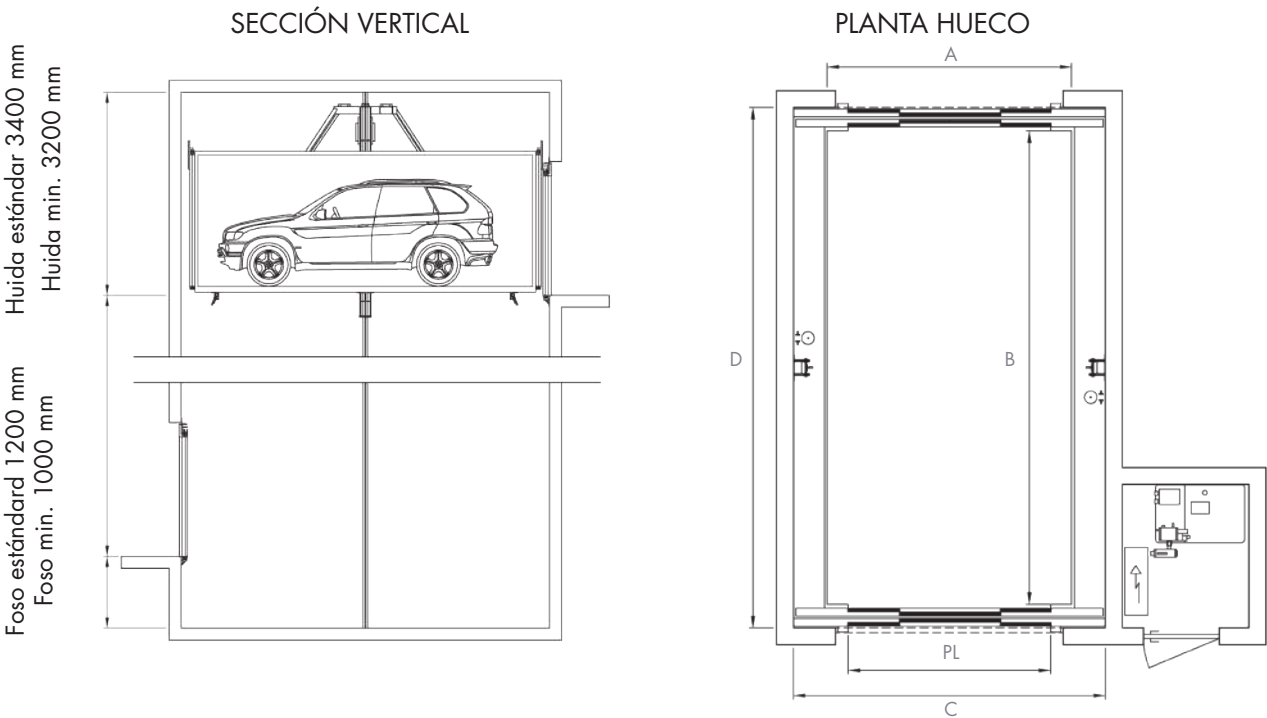
Certificado de diseño
17-NOR-LD-006

6.1.2 sistema semáforo y sistema de monitoreo 3d

- › **Sistema Semáforo:** Paneles de mando luminosos para identificar la colocación del automóvil dentro y fuera de la cabina.
- › **Sistema de monitoreo 3D:** Sistema de seguridad con sensores infrarrojos que impide el cierre de las puertas detectando la presencia del vehículo.



6.1.3 Dimensiones
VL30, VL35, VL40, VL45



DIMENSIONES ESTANDAR MONTACOCHEs*										
Modelo		Carga (Kg)	Dimensiones Cabina (mm)		Puertas (mm)		Dimensiones hueco (mm)			Pistones (Nº)
			A	B	PL	Tipo	C	D con 1 acceso	D con 2 accesos opuestos	
1	VL30	3000	2400	5300	2300	C6	3300	5770	6040	2
2	VL35	3500	2700	5600	2400	C6	3400	6070	6340	2
3	VL40	4000	2800	6000	2600	C6	3700	6470	6740	2
4	VL45	4500	3000	6000	2800	C6	4100	6740	6740	2

* Los siguientes tamaños son solo ejemplos, otros alcances y tamaños de cabina están disponibles bajo pedido.

- › Puerta tipo C6 = puerta de apertura central con 6 paneles.
- › Recorrido máximo de aproximadamente 13,7 m con profundidad de foso estándar (1200 mm) y huída estándar (3400 mm). Son posibles carreras más altas con foso/huída mayores. Foso min. 1000 mm posible en casos y condiciones particulares, ver información técnica. Para huídas diferentes de las STD se ruega contactar con oficina técnica GMV.
- › Velocidad máxima VL 0,5 m/s.
- › Altura cabina VL 2000-2600 mm.

7. GMV EUROLIFT S.A.U

EL FABRICANTE

GMV Martini S.P.A. es una multinacional italiana presente durante más de 60 años en el mercado global con producción 100% *made in Italy* y además, una de las poquísimas empresas del sector en el mundo en producir el 100% del producto.

LA CALIDAD

Los sistemas de calidad de GMV están certificados. GMV ha introducido el concepto de calidad “6 Sigma” como filosofía de calidad total, que se extiende al testeo completo de productos 100% probados y diseñados para durar al menos 10 años. La calidad y fiabilidad de los productos de GMV queda demostrada por el hecho de que 1 millón de ascensores en servicio en todo el mundo están equipados con nuestra tecnología.

EL PRODUCTO

Los clientes de GMV son miles de empresas de ascensores en los 5 continentes que eligen, instalan y mantienen nuestros productos. Algunos de estos son *dealers*, distribuidores certificados que trabajan en sinergia con nosotros utilizando la técnica GLOCAL (*Global Company Acting Locally*) para brindar el mejor producto con el mejor servicio a precios competitivos. El servicio de mantenimiento de los sistemas de GMV puede ser realizado por cualquier empresa especializada, liberando al propietario del sistema de ataduras. GMV ofrece una extensión de garantía hasta diez años (GMV10) en sus equipos para edificios residenciales, renovable por toda la vida útil del sistema. Esto se debe a que el ascensor es una inversión a largo plazo que debe durar mucho tiempo. La disponibilidad de repuestos originales GMV está garantizada durante 10 años dentro del contrato GMV10. Los productos de GMV están diseñados para perdurar en el tiempo, sin obsolescencia programada y con unos costes de gestión determinados y reducidos. Como todas las cosas bien construidas garantizamos la máxima seguridad de nuestros productos realizando pruebas mediante terceros independientes. GMV ofrece una completa gama de sistemas de elevación a la última tecnología para obra nueva, rehabilitación y sustitución: ascensores, *home lift*, montacamillas, montacargas y montacoches.

GMV EN EL MUNDO



* Posibilidad de extensión de la garantía a 10 años.



Esta publicidad tiene sólo Carácter informativo. GMV Eurolift S.A.U se reserva el derecho de modificar esta información sin previa notificación. Los colores son indicativos y puede haber diferencias de tonalidad con el producto real.





GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17
08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es