

GREEN LIFT TRACTION MRL OMEGA EVO

SMART | CLASSIC | EXTRA SLIM

1 millón de ascensores en todo el
mundo con tecnología GMV

ÍNDICE

Pág. 4	1. Principales razones para escoger Green Lift Traction Omega Evo
Pág. 6	2. Modelos Green Lift Traction Omega Evo
Pág. 7	3. Características técnicas
Pág. 8	4. Cabina TMC y cabina con medidas variables
Pág. 9	5. Accesorios y acabados
Pág. 10	6. Colores y materiales
Pág. 12	7. Botoneras de rellano y de cabina
Pág. 13	8. Puertas de rellano
Pág. 14	9. GLT omega evo
Pág. 20	10. GMV EUROLIFT S.A.U



GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17
08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es

1. PRINCIPALES RAZONES PARA ESCOGER GREEN LIFT TRACTION OMEGA EVO

1.1 ALTA CALIDAD

GMV, con su *know-how*, es la única empresa fabricante de ascensores en ofrecer a su mercado la posibilidad de extender la garantía hasta 10 años, gracias a la filosofía **Non Proprietary** es decir, con tecnología *open source*. Las instalaciones eléctricas GMV se prueban para 1 millón de ciclos (inversión ascendente/descendente), para que su uso medio sea superior a 10 años.

1.2 SEGURIDAD

- › Todo el equipamiento eléctrico en la línea **GLT MRL** está situado fuera del hueco, protegido en un armario específico sobre la puerta del último rellano fácilmente accesible para realizar con total seguridad las operaciones de mantenimiento, reparación y emergencia.
- › Incorpora limitador de velocidad como antideriva para estacionar la cabina a nivel de planta. La cabina se sostiene en las guías para garantizar una seguridad única en el mundo del ascensor.
- › Los ascensores eléctricos GMV han sido diseñados con cables de tracción que viajan paralelos sin estar sujetos a torsiones. Esto permite una vida útil de los cables muy superior a la de las instalaciones de la competencia. Por esta razón, GMV puede garantizar los cables más allá de la garantía normal legal (incluso hasta 10 años**). Se trata de cables de acero revestidos en poliuretano con un diámetro de 6,5 mm no patentados.
- › Todos los ascensores están dotados de un dispositivo de emergencia cabina en el rellano y que abre las puertas en caso de corte del suministro eléctrico.

1.3 ALTO CONFORT Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

Aceleración y desaceleración graduales e imperceptibles, precisión de alineación bajo nivel de vibración, gracias al VVVF con control mediante codificador. Consumo energético reducido, gracias a:

- › Máquina *Gearless*
- › Iluminación LED con función de *standby*. Reducción del consumo 75% y duración hasta 10 veces superior.

VENTAJAS GREEN LIFT TRACTION MRL OMEGA EVO:

PRECIO MUY COMPETITIVO

Comparado con ascensores eléctricos sin cuarto de máquinas.

ANTISÍSMICO

Gracias al posicionamiento de la máquina sobre las guías y al diseño de la mecánica se dirigen las cargas hacia la base del foso.

DISEÑO Y ESTÉTICA DE LA CABINA

Diseño elegante y minimalista. Acabados interiores de cabina estándar en acero inox. y disponible una amplia gama de acabados en melanina, paneles decorativos y aceros.

RECAMBIOS FÁCILMENTE DISPONIBLES

Información técnica, recambios, herramientas técnicas necesarias para el mantenimiento y programación, disponibles directamente desde el fabricante al precio justo.

BAJO COSTE DE LA INSTALACIÓN

Innovador sistema de instalación sin necesidad de andamios.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE CONFIANZA



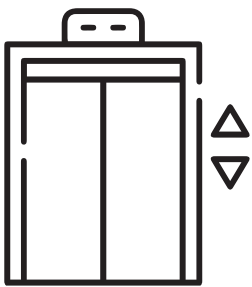
DISPONIBLE SOLUCIÓN
ANTISÍSMICA (EN 81.77)

EXTENSIÓN DE LA GARANTÍA HASTA 10 AÑOS es certeza de la calidad del ascensor y de tener a disposición los recambios durante 10 años. Garantiza la máxima eficiencia y reducido coste de mantenimiento.



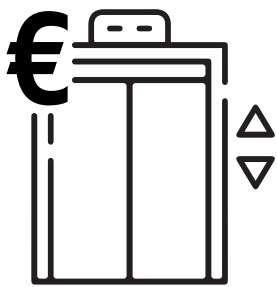
2. MODELOS GREEN LIFT TRACTION OMEGA EVO

● CLASSIC



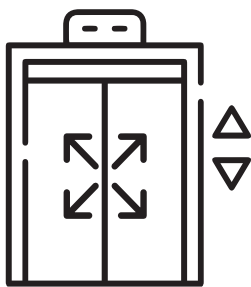
La mejor opción cuando se prioriza el diseño

● SMART



La mejor opción cuando se prioriza el precio

● EXTRA SLIM



La mejor opción cuando se prioriza el tamaño de la cabina*

*Reducción del espacio ocupado por el sistema de elevación (mecánica del lado del contrapeso) reducido hasta 220 mm que permite tener una cabina un 10% más grande. El uso óptimo del hueco es posible utilizando las puertas 3AT y 4AO.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Accionamiento	Eléctrico
Máquina	Gearless
Descripción	- Ascensor MRL, sin cuarto de máquinas, con máquina en alto fijada a las guías con chasis de anillo (con poleas de retorno en la parte inferior) para acceso simple y doble acceso opuesto. - Tracción 2:1. Smart y Classic: Carga nominal 350 – 450 – 630 - 900 - 1000 kg Extra Slim: Carga nominal 350 – 450 – 630 kg. - Polea de tracción de diámetro 120 mm. Uso de cables de tracción revestidos en poliuretano de diámetro 6,5 mm. - Con contrapeso situado al lado de la guía de la cabina con la polea de contrapeso descentrada (para capacidades de hasta 630 kg) o centrada (para capacidades de 900 y 1000 kg) y colocados en el mismo eje de simetría que los de la cabina (patentado por GMV).
Velocidad	1 m/s
Nº paradas	2 ÷ 12
Destino de uso	Residencial, oficinas, hoteles, hospitales, edificios públicos y privados.
Conformidad a directivas y normas	- Directiva ascensor 2014/33/UE. - Directiva compatibilidad electromagnética 2016/30/UE. - Norma armonizada: - EN 81.20/50:2014 (Regla de seguridad para el ascensor) - EN 81.28:2016 (Alarmas remotas para ascensores) - EN 81.70:2005 - EN 81.21:2018 - EN 81.73:2016 (comportamiento de los ascensores en caso de incendio) - EN 81.72 (ascensores antincendio) con maniobra VVFF
Componentes de seguridad	- Paracaídas progresivo bidireccional. - Limitador de velocidad A3 con antideriva estacionamiento cabina en rellano.
Parte eléctrica	- Cuadro de maniobra situado sobre la puerta del último piso. - Cuadro de maniobra con sistema a frecuencia variable VVVF. - Maniobra universal APB, maniobra colectiva descenso, maniobra colectiva salida, descenso, maniobra especial hospital (tipo U36), antincendio, rescate, de uso reservado. - Línea eléctrica precableada, conexión en serie con la cabina. - Información de hueco por <i>encoder</i>. - Gestión 1/2 entradas apertura puertas alternadas, contemporáneas o selectivas - Retorno automático al rellano en caso de fallo eléctrico de la red con UPS y reapertura de puertas. - Sistema comunicación según Norma EN 81.28. - Interfaz GSM (opcional).
Contrapeso	Smart y Classic: Contrapeso lateral con bloques de hormigón. Extra Slim: Contrapeso lateral de hierro.
Tipo de hueco	Hormigón armado / Estructura metálica.



**Escanea y
sumérgete en el
mundo GMV!**

Visita nuestro *showroom*
cabina virtual con un
teléfono móvil, una tablet
o un visualizador 3D.



4. CABINA TMC Y CABINA CON MEDIDAS VARIABLES

4.1 CABINA TMC

- › Los ascensores eléctricos Green Lift Traction Omega Evo, gracias al chasis y cabina estandarizados, son el producto óptimo para obras nuevas y modernizaciones con acabados elegantes.
- › La cabina es sólida y ligera, ideal para ascensores de bajo consumo energético.
- › El montaje es simple.
- › Los paneles de revestimiento de la cabina, son sustituibles cómodamente permitiendo *restyling* simple y rápido.

4.2 SOLUCIÓN OPTIMIZADA PARA MODERNIZACIONES

- › 50% de la imagen de un edificio: quien entra en un edificio pasa de media la mitad del tiempo necesario para ir a su destino, en la cabina del ascensor o delante del ascensor.
- › Una mejora significativa en la calidad de vida en el edificio: ¿te das cuenta de lo incómodo que es subir las escaleras cuando el ascensor no funciona! La utilidad del ascensor, naturalmente, se vuelve crucial para los discapacitados y los ancianos, que a menudo no pueden prescindir de él.
- › Hasta el 20% del valor de la propiedad: al evaluar/vender un apartamento, el precio varía significativamente cuando la finca dispone de un ascensor.

5. ACCESORIOS Y ACABADOS

5.1 PANELES DE TECHO

En acero inoxidable con iluminación led. Dos modelos disponibles: **Classic** y **Lama**.

CLASSIC



LAMA



5.2 PASAMANOS

Pasamanos con fijaciones de aleación de aluminio pintado con epoxi negro. Acero inoxidable de 30 mm, conforme a EN 81.70.

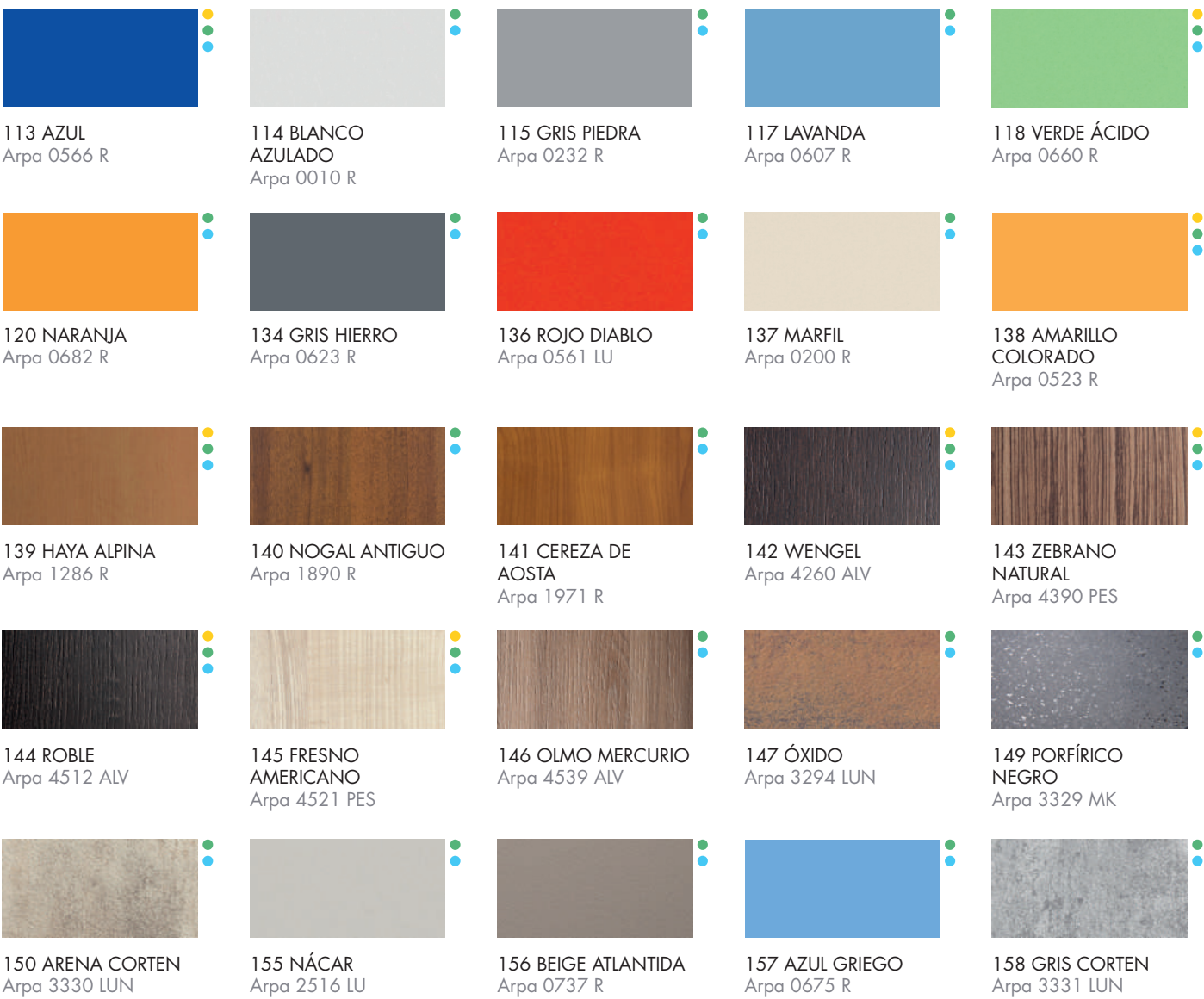


6. COLORES Y MATERIALES

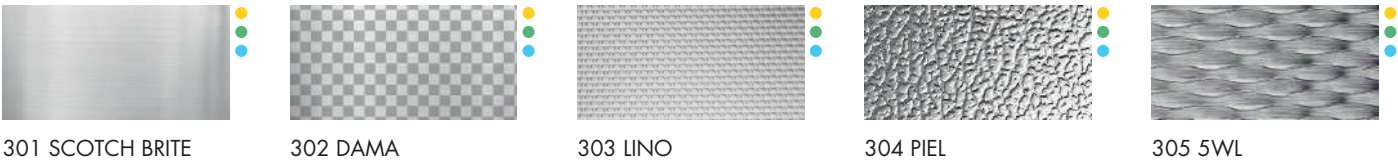
6.1 PAREDES DE CABINA PANELES DECORATIVOS (HPC)



PLÁSTICO LAMINADO



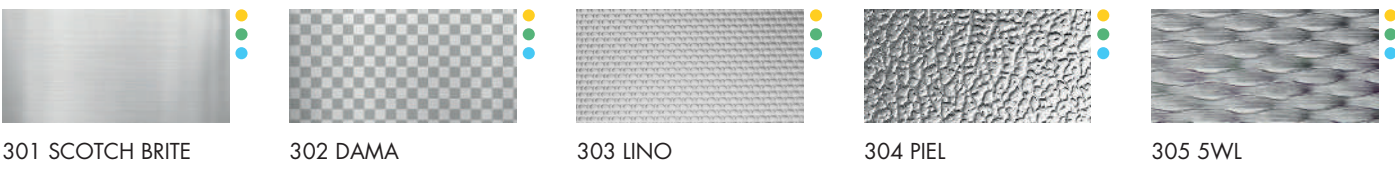
ACERO INOX



PANELES REVESTIDOS DE VINILOS

Posibilidad de utilizar vinilos especiales para el revestimiento de las paredes de la cabina para nuevos equipos o para el *restyling* de antiguas cabinas TMC. Por ejemplo, sugerimos el uso de vinilos realizados a partir de fotografías, que permiten cubrir la cabina incluso en el último minuto con las imágenes deseadas.

6.2 PUERTAS DE RELLANO Y CABINA ACERO INOXIDABLE



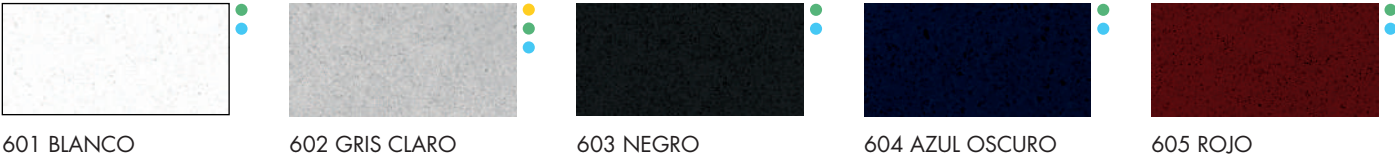
CHAPA PREPINTADA



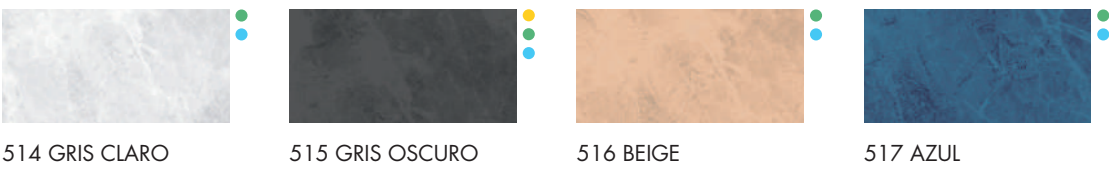
VIDRIO



6.3 REVESTIMIENTO SUELO GRANITO AGLOMERADO



PVC



6.3 ESTRUCTURA Y ENTRADA DE CABINA ACERO INOXIDABLE



Con **GMV Cabin Designer** puede elegir la combinación más adecuada de paredes, suelos y puertas.

7. BOTONERAS DE RELLANO Y DE CABINA

7.1 BOTONERA DE RELLANO

Las botoneras de rellano y cabina tienen un acabado de acero inoxidable *scotch brite*. Los botoneras de rellano se pueden suministrar con o sin *display Dot Matrix*.



BOTONERA DE RELLANO

DISPLAY EN 81.70

7.2 BOTONERA

Botonera en policarbonato con figuras en relieve según norma EN 81.70 y Braille. Pulsadores de cabina y de rellano con iluminación corona de color azul.



BOTONES

7.3 BOTONERA DE CABINA DE COLUMNA DE ALTURA COMPLETA

Para cabinas con una capacidad de 900 -1000 kg con dimensiones 1400 x 1500 mm y 1100 x 2110 mm, está previsto el suministro de una botonera de cabina columna de altura completa y una contracolumna en pared opuesta.



8. PUERTAS DE RELLANO

- Las puertas de rellano y las puertas de la cabina están hechas de chapa prepintada (*Polymod*) o acero inoxidable, con la elección de colores y acabados mostrados en la pág.11.
- Son fáciles de montar y ajustar y son silenciosos gracias a los rodillos sobre rodamientos de bolas y con guías galvanizadas para evitar residuos de pintura. Posibilidad de pisadera reducida.
- Disponibles puertas resistentes al fuego, probadas según la norma EN 81-58.
- Clase:
E 60 – E 120 – EI 30 - EI 60 – EI 90 – EI 120
- Podemos proporcionar puertas de rellano sin marcos, para permitir la máxima libertad en la construcción de la entrada a los edificios.

* Para los mercados fuera de la UE, están disponibles las puertas tipo 2AO.

PUERTA DE RELLANO ACRISTALADA (2AT, 3AT, 2AO, 4AO)



2AT/2AO



3AT



4AO



9. GLT OMEGA EVO

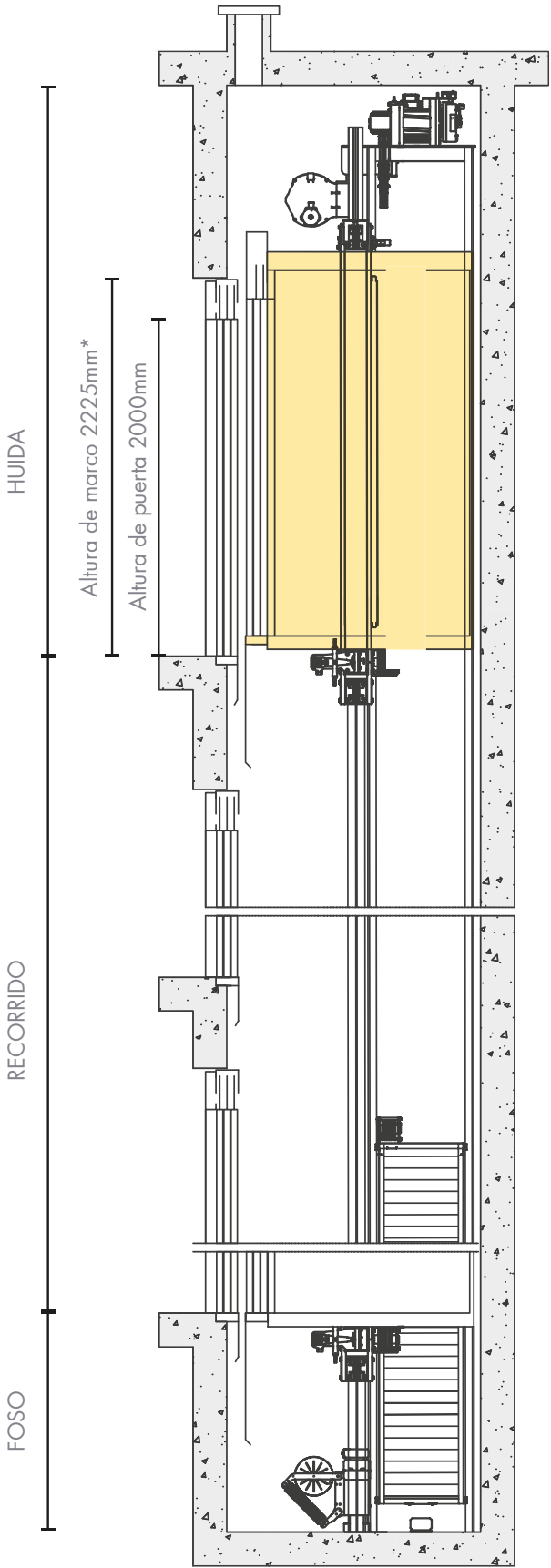
Ascensor eléctrico de tracción 2:1 con contrapeso colocado junto a la guía de la cabina y polea descentrada (para capacidades de hasta 630 kg) o centrado (para capacidades de 900 y 1000 kg, disponible solo para la versión **Smart** y **Classic**) y colocado en el mismo eje de simetría que los de la cabina (patente GMV).

Velocidad (m/s)	1		
Nº paradas	2 ÷ 12		
Recorrido cabina (m)	3 ÷ 33		
Huida mínima (mm)	EN 81.20	con cabina TMC estandar	3400
		con cabina TMC reducida	3200
	EN 81.21	con cabina TMC estandar	3400
		con cabina TMC reducida	2600
		con cabina medida variable	2500
Foso mínimo (mm)	EN 81.20	con cabina TMC estandar	1000
	EN 81.21	con cabina TMC reducida	480
		con cabina medida variable	450

Conforme EN 81.21 disponible solo para versiones Smart y Classic.
No para versiones Extra Slim.

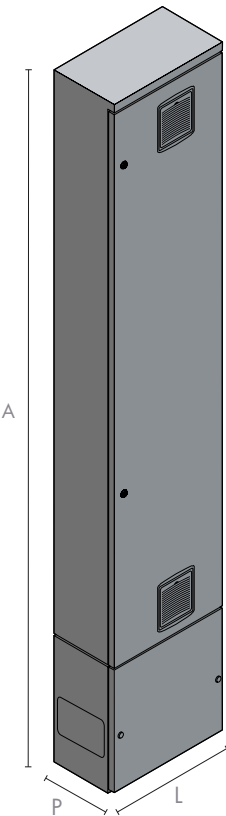
(*) Altura de puertas 2100 mm con altura de marcos 2325 mm bajo pedido.

SECCIÓN VERTICAL



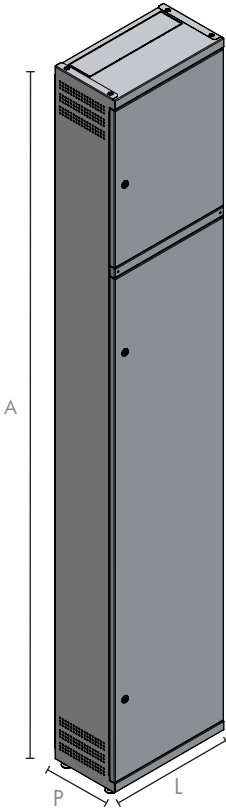
9.1 ARMARIO CUADRO DE MANIOBRA

SOLUCIÓN VERTICAL SMART



A = altura 2100 mm
P = profundidad 280 mm
L = anchura 400 mm
Acabados en chapa prepintada gris platino (RAL 7036) o recubierto de acero inoxidable (Inox Scotch Brite)

SOLUCIÓN VERTICAL CLASSIC Y EXTRA SLIM (ESTANDARD)



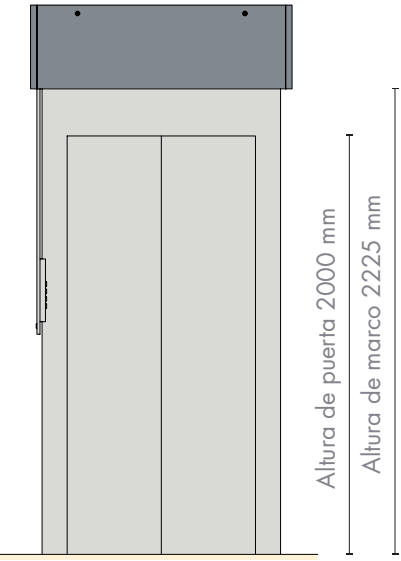
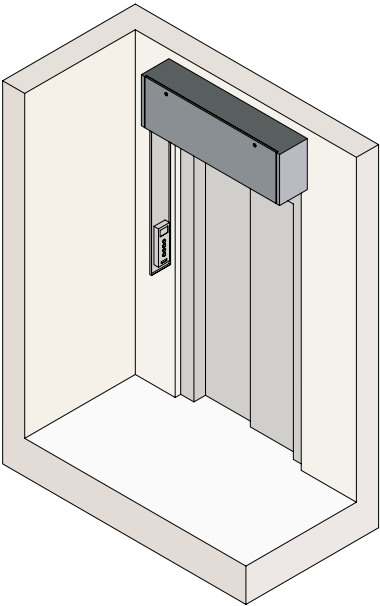
A = altura 2210 mm
P = profundidad 230 mm
L = anchura 400 mm
Acabados en chapa prepintada gris platino (RAL 7036) o recubierto de acero inoxidable (Inox Scotch Brite)

SOLUCIÓN HORIZONTAL (OPCIONAL)

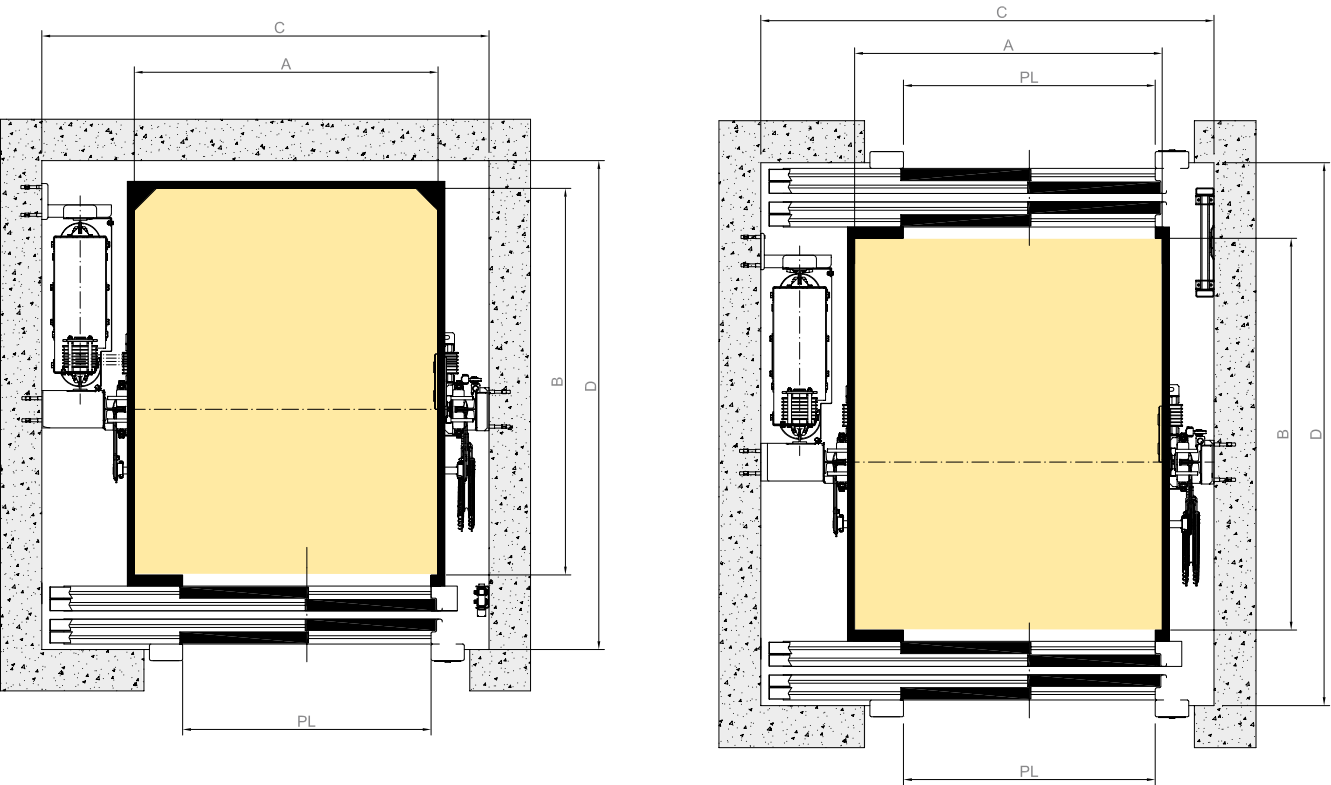


Altura: 400 mm
Profundidad: 250 mm
Anchura: 2100 mm

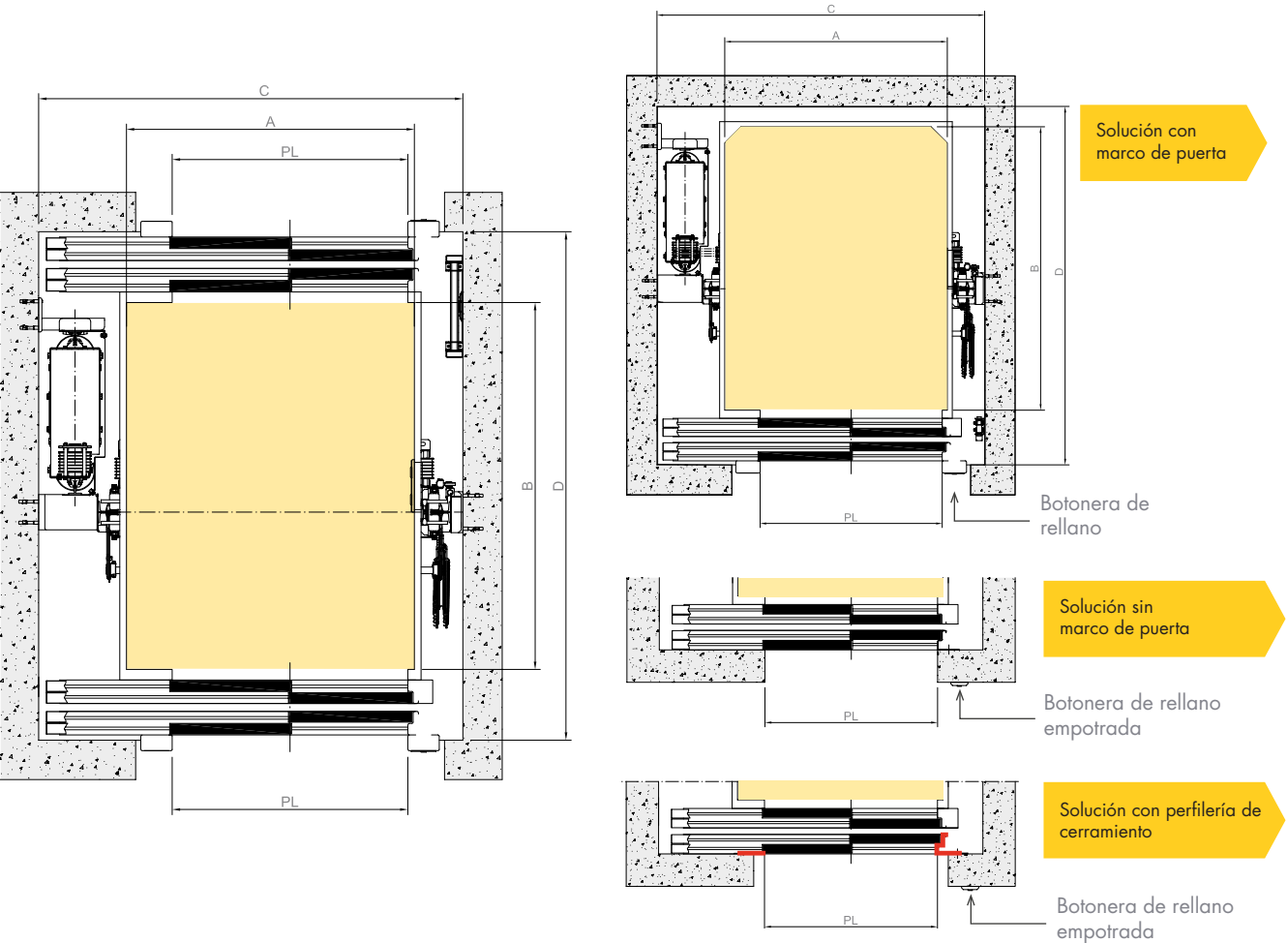
Acabados en chapa prepintada gris platino (RAL 7036) o recubierto de acero inoxidable (Inox Scotch Brite)



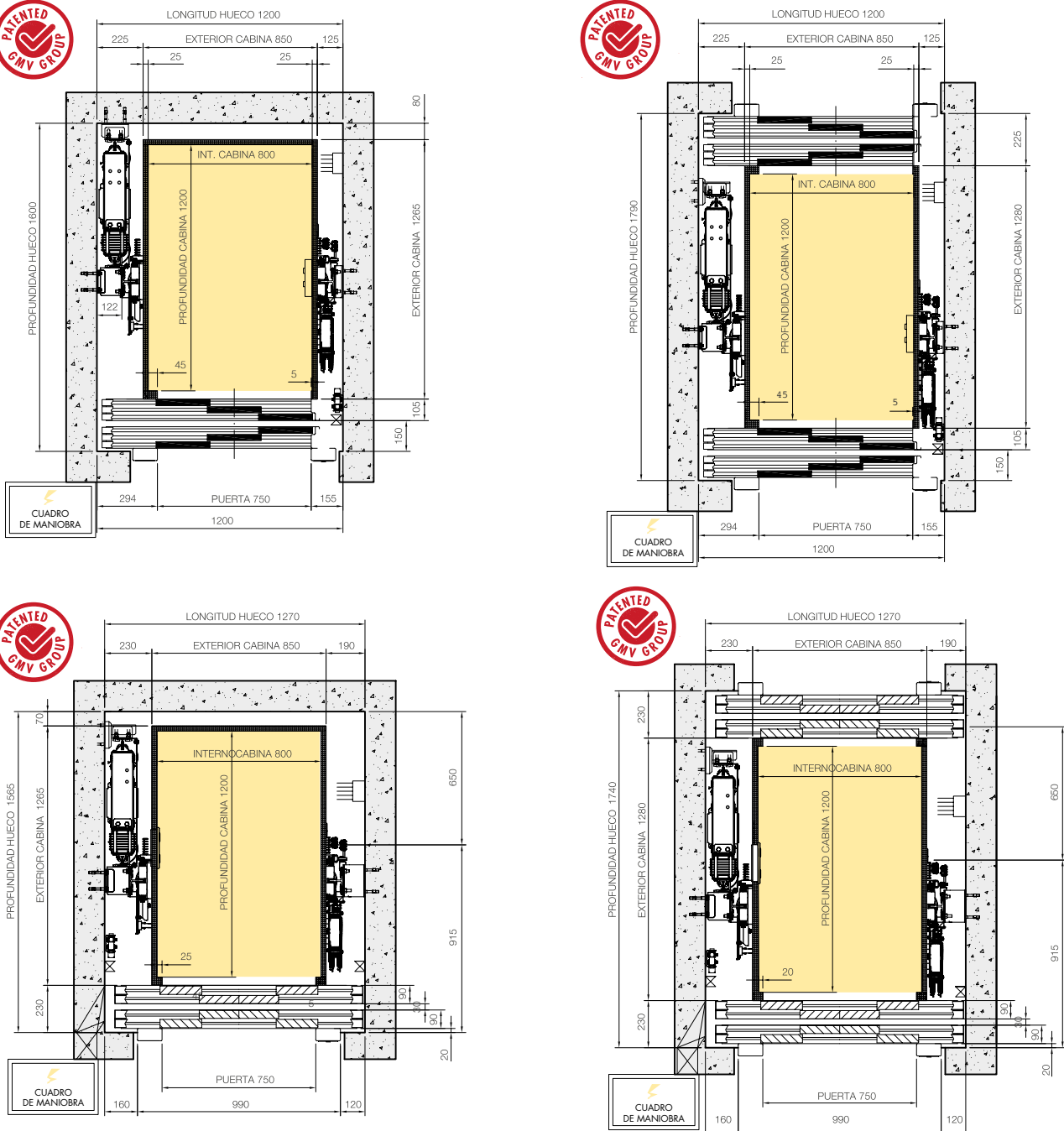
9.2 PLANOS PLANTA HUECO SMART



9.3 PLANOS PLANTA HUECO CLASSIC



9.4 PLANOS PLANTA HUECO EXTRA SLIM



Dimensión máxima exterior cabina 1160 mm
Espacio mínimo/máximo mecánica lado contrapeso 220 mm/380 mm
Espacio mínimo/máximo mecánica lado cabina 125 mm/330 mm

- La solución ideal para modernizaciones. El sistema GLT Extra Slim, patentado por GMV, es un ascensor compacto e innovador respecto a la oferta de la competencia, especialmente adecuado para la sustitución de ascensores existentes. En la mayoría de los casos con el mismo ancho de hueco, permite tener una cabina más grande y usar puertas automáticas o semiautomáticas. Un producto que facilita la eliminación de barreras arquitectónicas.
- Ejemplos de diseño de ascensores para reformas con mecánica GLT Omega Evo Extra Slim. Cabina de medidas variables paso 50 mm para capacidades desde 350 kg hasta 630 kg y bastidor adaptable a las dimensiones de la cabina. Para un uso óptimo del hueco, puertas 3AT y 4AO.

9.2 DIMENSIONES CON PUERTAS 2AT PARA
VERSIÓN CLASSIC Y SMART

Carga nominal (Kg)	N° de personas	Dimensiones cabina (mm)		N° entradas	Apertura puerta (mm)	Dimensiones mínimas hueco con puerta apertura lateral (mm)	
		A	B		PL	C	D
350	4	800*	1200*	1	750	1400	1550
				2 opuestas	750	1400	1740
450	6	950*	1300*	1	800	1450	1650
				2 opuestas	800	1450	1840
		1000*	1250**	1	800	1500	1600
				2 opuestas	800	1500	1790
		1000*	1300*	1	800	1500	1650
				2 opuestas	800	1500	1840
630	8	1100**	1400**	1	900	1610 1600	1750
				2 opuestas	900	1610 1600	1940
900	12	1400**	1500**	1	900/1000	1910	1850
				2 opuestas	900/1000	1910	2040
1000	13	1100**	2110**	1	900/1000	1610/1760 1600/1760	2450
				2 opuestas	900/1000	1610/1760 1600/1760	2650

Información no contractual sujeta a condiciones de hueco. La dimensión de hueco se refiere a ejes de plomo. Las medidas reportadas en la tabla son indicativas. Para cualquier factibilidad contactar con el departamento comercial GMV. Las dimensiones de cabina indicadas en tabla con el símbolo (*) son conforme a la ley 13/1989; las indicadas con el símbolo (**) son conforme a la norma EN 81.70:2005.

9.3 DIMENSIONES ESTÁNDAR CON PUERTAS 3AT
PARA VERSIÓN EXTRA SLIM

Carga nominal (Kg)	N° de personas	Dimensiones cabina (mm)		N° entradas	Apertura puerta (mm)	Dimensiones mínimas hueco con puerta apertura lateral (mm)	
		A	B		PL	C	D
350	4	800**	1200**	1	750	1250	1600
				2 opuestas	750	1250	1800
450	6	950**	1300**	1	800/850/900	1350/1400/1450	1700
				2 opuestas	800/850/900	1350/1400/1450	1900
		1000*	1250*	1	800/850/900	1400/1400/1450	1650
				2 opuestas	800/850/900	1400/1400/1450	1850
		1000*	1300*	1	800/850/900	1400/1400/1450	1700
				2 opuestas	800/850/900	1400/1400/1450	1900
630	8	1100*	1400*	1	900	1500	1750/1800
				2 opuestas	900	1500	1940/2000
900	12	1400*	1500*	1	900/1000	1850	1850
				2 opuestas	900/1000	1850	2040
1000	13	1100*	2110*	1	-	1550/1600	2500
				2 opuestas	-	1550/1600	2710

Información no contractual sujeta a las condiciones del eje. Las dimensiones del eje se refieren a ejes de plomo. Las medidas indicadas en la tabla son indicativas. Para cualquier estudio de viabilidad, póngase en contacto con la oficina comercial de GMV. La anchura mínima del hueco para los ascensores que cumplen la norma EN 81.21 puede variar ligeramente con respecto a la estándar indicada en la tabla. Las medidas de cabina indicadas en la tabla con el símbolo (*) cumplen tanto la norma EN 81.70 como la ley 13/89; las indicadas con el símbolo (**) cumplen la ley 13/89.

10. GMV EUROLIFT S.A.U

EL FABRICANTE

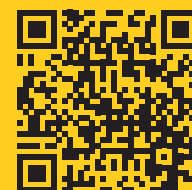
GMV Martini S.P.A. es una multinacional italiana presente durante más de 60 años en el mercado global con producción 100% *made in Italy* y además, una de las poquísimas empresas del sector en el mundo en producir el 100% del producto.

LA CALIDAD

Los sistemas de calidad de GMV están certificados. GMV ha introducido el concepto de calidad “6 Sigma” como filosofía de calidad total, que se extiende al testeo completo de productos 100% probados y diseñados para durar al menos 10 años. La calidad y fiabilidad de los productos de GMV queda demostrada por el hecho de que 1 millón de ascensores en servicio en todo el mundo están equipados con nuestra tecnología.

EL PRODUCTO

Los clientes de GMV son miles de empresas de ascensores en los 5 continentes que eligen, instalan y mantienen nuestros productos. Algunos de estos son *dealers*, distribuidores certificados que trabajan en sinergia con nosotros utilizando la técnica GLOCAL (*Global Company Acting Locally*) para brindar el mejor producto con el mejor servicio a precios competitivos. El servicio de mantenimiento de los sistemas de GMV puede ser realizado por cualquier empresa especializada, liberando al propietario del sistema de ataduras. GMV ofrece una extensión de garantía hasta diez años (GMV10) en sus equipos para edificios residenciales, renovable por toda la vida útil del sistema. Esto se debe a que el ascensor es una inversión a largo plazo que debe durar mucho tiempo. La disponibilidad de repuestos originales GMV está garantizada durante 10 años dentro del contrato GMV10. Los productos de GMV están diseñados para perdurar en el tiempo, sin obsolescencia programada y con unos costes de gestión determinados y reducidos. Como todas las cosas bien construidas garantizamos la máxima seguridad de nuestros productos realizando pruebas mediante terceros independientes. GMV ofrece una completa gama de sistemas de elevación a la última tecnología para obra nueva, rehabilitación y sustitución: ascensores, *home lift*, montacamillas, montacargas y montacoches.



Mira nuestro
vídeo
institucional
GMV

GMV EN EL MUNDO



Esta publicidad tiene sólo carácter informativo. GMV Eurolift S.A.U se reserva el derecho de modificar esta información sin previa notificación. Los colores son indicativos y puede haber diferencias de tonalidad con el producto real.



GMV

to win together

GMV EUROLIFT S.A.U.

Polígono Industrial Rosanes II C/ Luxemburgo, 7-17
08769 Castellví de Rosanes (Barcelona) España.

Tel: +34 93 774 57 90
e-mail: comercial@es.gmvgrupo.com
www.gmveurolift.es